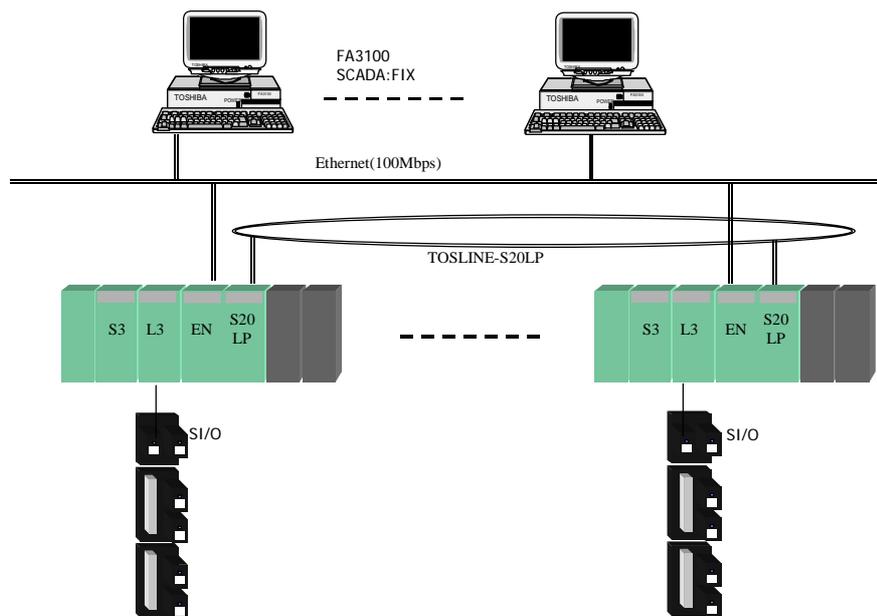

セメントプラントシステム (S+L+FA3100)

◆ システム概要

このシステムは、model 3000 をセメントプラントのセメントミルから梱包前のラインに適用したものです。

各ポイントごとで配置される装置にそれぞれ S3、L3 を実装することで、制御分担を行ない、さらに各コントローラ間で共有するデータの高速なアクセスを実現しています。さらに TOSLINE-S20LP でネットワークを構成し、システム全体におけるデータの共有を実現しています。

◆ システム構成



◆ システムの特長

- (1) S モジュール、L モジュールを実装することで高速シーケンス制御、高精度ループ制御が実現できます。
- (2) I/O モジュールにシリアル PI/O を使用し、システムとしてのコストダウンを図っています。
- (3) コントローラ間のデータも TOSLINE-S20LP によるネットワーク間のデータも、グローバル変数の活用により、ユーザがデータの配置を意識しなくても任意の変数名でデータをアクセスすることができます。