
機器組込み制御システム

◆ システム概要

model 2000 を機器組み込み制御に適用した例です。

Windows 2000 を搭載した C2 とシーケンス制御を行う S2 を実装し、パネルディスプレイを C2 の前面の RGB コネクタに接続したコンパクトな構成です。

S2 と C2 間はシステムバスを経由して簡単・高速にデータを共有できます。

従来の、パソコンと PLC で構成してそれぞれの間を LAN で接続するシステムに比べ、通信のためのプログラムが不要で、データの伝達遅れも大幅に改善されます。

◆ システム構成



◆ システムの特長

- (1) パソコンに依存していた機能を、windows2000搭載のCモジュールと高速シーケンス制御を行うSモジュールを組み合わせることでコンパクトに実現できます。
- (2) 複雑な演算を行うCモジュールとリアルタイムI/O制御を担うSモジュールによりそれぞれの特長を生かした機能分担を行い、モジュール間は高速システムバスでデータを共有できます。
- (3) Cモジュールのグラフィックインターフェース（RGB 15ピン）により、HMIシステムを簡単に構築できます。
- (4) 産業用途として実績の高いI/Oモジュールを組み合わせ使用しますので、パソコン＋流通品ボードの組み合わせ構成のシステムに比べ信頼性・保守面で安心です。