- 般 論 文

画像領域分割技術を用いた CT画像での肺結節の自動体積計測

Automatic Volumetric Measurement of Lung Nodules in CT Images Based on Image Segmentation Technology

谷口 敦司	岡崎智也	青柳 康太	
YAGUCHI Atsushi	OKAZAKI Tomoya	AOYAGI Kota	

肺がんの診断と経過観察においては、結節の大きさを正確に測定し、その変化を観察することが重要である。従来、医師が CT (コンピュータ断層撮影)の2次元画像上で結節の最大径と最小径を調べることによりその大きさを測定していたが、手間 が掛かるうえに再現性と精度が低いという問題があった。

東芝及び東芝メディカルシステムズ(株)は、国立大学法人 神戸大学(以下,神戸大学と略記)との共同研究で、画像領域分割 技術を用いてCT画像における肺結節の体積を自動計測する技術を開発した。肺結節には、内部が詰まった固形状(充実性)と すりガラス状の二つの組成が存在するが、周辺組織との画像コントラストが低いために体積計測が難しかったすりガラス状組成 を含む結節にも対応した。模擬結節を用いた評価実験により体積計測の精度を定量的に検証した結果、同様な実験設定での 報告例と比べて、二つの組成ともに小さい誤差で計測できることを確認した。

In the diagnosis and follow-up of lung cancer by means of computed tomography (CT) images, it is important to assess lung nodule size and its long-term changes. The nodule size is conventionally measured manually by determining its maximum and minimum diameters on two-dimensional CT image slices. However, problems regarding the accuracy and reproducibility of such manual measurements as well as the high burden on the doctor are critical issues. Furthermore, of the two main compositions of lung nodules, namely, the solid and ground glass opacity (GGO) types, it is particularly difficult to measure the size of the GGO type due to its low image contrast and indistinct boundary.

To address these issues, Toshiba and Toshiba Medical Systems Corporation, in cooperation with Kobe University, have developed a novel technology to achieve automatic volumetric measurement of lung nodules, not only of the solid type but also the GGO type, by applying an image segmentation technology. Experiments on this technology using synthetic nodules have quantitatively verified that it achieves lower volumetric measurement errors for both solid and GGO nodules compared with other studies under similar conditions.

1 まえがき

2013年の厚生労働省の報告によると,わが国の死因1位は がんであり,中でも肺がんの死亡数は男性が1位,女性が2位 である。また2012年の世界保健機関(WHO)の報告でも, 世界のがん死亡数において男性の1位,女性の2位が肺がんと なっており,世界的にも肺がんの死亡数が非常に多い。その 要因として,肺がんは健康診断などの検診で発見された時点 で既に進行している場合が多いことが挙げられる。したがっ て肺がんの死亡数を減少させるためには,肺がんの早期発見 と注意深い経過観察が必要であると考えられる。

肺がんの検診はX線レントゲン,又はCT(コンピュータ断層 撮影)画像のスクリーニングによって行われている。CTは高精 細な3次元(3D)画像を撮像でき,体内組織の詳細な観察がで きることから,早期のがんのように小さな病変の発見に適してい る。CT画像による肺がんのスクリーニングは,X線レントゲン 画像と比較して死亡数を約20%減少させたとの報告⁽¹⁾もあり, 検診におけるCT画像の重要性が高まっている。また近年の CT装置では,逐次近似再構成技術などの導入により画質を維 持したまま超低線量での撮像が可能となってきており,今後CT 画像による肺がんのスクリーニングが増加すると考えられる。

2 肺結節の診断と組成

結節とは、一般に30 mm以下の塊状の病変を指し、良性と 悪性があるが、悪性のものががんである。良悪性の診断基準 として、結節内外の性状の評価が重要とされるが、確実な所 見は少なく医師の経験に依存する部分も多い。したがって、 定量的な指標として結節の大きさとその変化を評価すること が有用である。従来は、医師がCTの2次元画像上で結節の 最大径と最小径を調べて大きさを測定していたが、精度と再 現性に課題があり、測定に手間が掛かるという問題もあった。 これらの問題を解決するため、近年ではCT画像解析によって 肺結節の体積を自動計測する技術への期待が高まっている。

肺結節には図1に示すように、充実性 (Solid) とすりガラス
状 (GGO: Ground Glass Opacity) の二つの組成が存在する。
特にGGOは、Solidに比べて悪性である可能性が高いことか
ら、注意深い観察が必要であることが報告されている⁽²⁾。しか
し、GGOはCT値^(注1)が低いため周辺組織との画像コントラス
(注1) X線吸収係数を基準物質からの相対値として表したもの。

般

論

文



トが低く, 従来では正確に体積計測を行うことが難しかった。 今回, 神戸大学との共同研究のもとで, 東芝及び東芝メディ カルシステムズ(株) は結節の組成に関する事前情報を用いる ことなく, SolidとGGOの両方の組成に対して高精度な体積計 測を行うことができる, 自動体積計測技術⁽³⁾を開発した。ここ では, 開発した技術の概要と評価実験の結果について述べる。

3 画像領域分割技術による肺結節の体積計測

まず前処理として、CT画像内の肺野領域を抽出する(図2)。 具体的には、肺野はCT値が低く、その外側の胸壁はCT値 が高いことを利用して、CT画像内で明暗の差が大きい位置を 肺野の境界として定める。体積計測の流れを図3に示す。肺 野領域が指定されたCT画像中に、医療従事者がマウスク リックなどによっておよその結節中心位置を指定すると、画像 解析によって3次元的な結節領域が自動抽出される。結節の 体積は、抽出された領域に含まれるボクセルの総数に、CT画 像の解像度から計算される1ボクセル当たりの体積を掛け合 わせることで算出できる。したがって、結節領域を高精度に 抽出することが重要となる。

次に,結節領域の抽出処理の流れを図4に示す。この処理 は,前景抽出,特徴量算出,及び結節抽出の3ステップから 構成される。以下に,それぞれの処理について述べる。





図3. 画像領域分割技術による肺結節体積計測の流れ — 入力として CT画像の他に,肺野マスクと結節中心位置の情報が必要である。結節 の体積は,結節領域内のボクセル総数に1ボクセル当たりの体積を掛け合 わせることで算出する。

Flow of volumetric measurement of lung nodules



図4. 結節領域の抽出処理の流れ — 前景抽出, 特徴量算出, 及び結節 抽出の3ステップから構成される。 Flow of nodule segmentation

3.1 前景抽出

CT値は、空気が-1,000 HU (Hounsfield Unit),水が0 HU と定義されている。肺野領域の大部分を占める肺実質のCT 値は空気を含むため-900 HU程度となり,結節や血管などは これに対して高いCT値となる。ここでは,肺実質よりCT値 の高い領域を前景,それ以外を背景と定義する。

図5に示すように、まずしきい値処理によって前景領域を大 まかに抽出する。多くの場合に肺野のCT値が図5のように分 布することに着目し、しきい値は、ヒストグラム解析により適 応的に決定する。次に背景と空間的位置が近く、かつCT値 が近い領域を、図5の青色の破線矢印に示すように背景側に 統合することで過検出領域の除去を行う。これにより、血管 や結節の境界に沿うように前景を抽出できるため、後続の結 節抽出の精度を向上させることが可能になる。

3.2 特徵量算出

特徴量算出は、2値画像の前景領域を用いることで、Solid とGGOのCT値の違いを吸収でき、統一的に取り扱える。

前景として得られた領域には,結節だけでなく血管も含ま れ,それらが互いに接している場合も多い。したがって結節



図5. 前景抽出の概要 — まずしきい値処理によって、肺実質よりも高い CT値の領域を抽出する。次に灰色で示す領域を黒色の背景領域に統合 することで、前景から取り除く(青色の破線矢印)。 Outline of foreground extraction



と血管を分離する処理が必要になるが、図5のCT値ヒストグ ラムのように結節(特にSolid)と血管は同様の分布となるた め、CT値だけでの分離は難しい。そこで、結節は塊状、血管 は管状という3次元的な構造の違いを表す特徴量の算出を行 う。具体的には、前景領域の各ボクセルに対して図6に示す ような放射状の走査線を設定し、各方向の前景の長さ(ボクセ ル数)を数える。次に、式(1)で定義される特徴量を、各ボクセ ルについて求め、特徴量マップを作成する。

このとき、背景領域については、細長さを0とする。

3.3 結節抽出

算出した特徴量マップにおいて,結節中心位置を基準とし て周囲に領域拡張処理を行う。具体的には図7に示すよう に,中心位置から放射状に設定した経路上で,通過するボク セルの特徴量を累積していく。前述の特徴量は結節領域の特 に中心付近では小さな値となり,血管領域では大きな値とな る。したがって結節と血管の境界付近の,累積値が大きく変 化する位置で領域拡張を停止し,その位置を結節領域の境界



とする。また,背景領域に拡張処理が及んだ場合も領域拡張 を停止するものとする。

4 評価実験

球形の模擬結節と(株)京都科学製の胸部ファントム LUNGMANを,東芝メディカルシステムズ(株)製のCT装置 Aquilion ONEを用いて撮像し,体積計測精度を定量的に検 証した。実験の設定を**表1**に示す。Solid結節は1種類,GGO 結節は2種類のCT値とし,それぞれ4種類の大きさを持つ結 節を2個ずつ用いた。また撮像線量を変えた場合^(注2)の体積 計測精度を評価するために,CT装置の管電流時間積は4種 類とした。体積計測精度は,式(2)により算出する。

誤差率(%)=100×(計測値-球の体積)/球の体積(2)

そして、同様のファントムを用いた他の報告例との比較を行った。 Solid 結節のCT値100 HUに対する実験結果を表2に示す。 報告例⁽⁴⁾の実験設定に合わせた管電流時間積を選択し、結節

表1. 実験の設定 Experimental settings					
項目			設定		
胸部	胸部ファントム		LUNGMAN		
	結節CT値	(HU)	-800 (GGO), -630 (GGO), 及び100 (Solid)		
模擬	結節直径	(mm)	5, 8, 10, 及び12		
結節	個数		各々2個		
	撮像回数		各々3回		
CT装	CT装置		Aquilion ONE		
	検出器配置		64列×0.5mm		
	回転時間	(s)	0.5		
	ビームピッチ		0.83		
スライス厚及び間隔 (mm)]隔 (mm)	1.0		
	管電圧	(kV)	120		
	管電流時間積	(mAs)	10, 25, 50, 及び100		
	再構成方法		フィルタ補正逆投映法 (Boost 3D)		

(注2) 一般に管電流を下げると撮像線量が下がり、画質が劣化する。

直径ごとの絶対値誤差率の平均値を算出した。報告例⁽⁴⁾の結 果に対して、開発技術ではおおむね低い誤差率を示しているこ とが確認できる。GGO結節のCT値-630 HUと-800 HUに 対する実験結果を**表3**に示す。他の報告例⁽⁵⁾にある二つの計 測方法の実験設定に合わせて管電流時間積50 mAsを選択 し、結節直径ごとの誤差率の平均値と標準偏差を算出した。 開発技術では、-630 HUだけでなく、CT値の低い-800 HU

表2. Solid 結節に対する絶対値誤差率の平均値 Mean absolute percentage errors obtained for solid nodules							
	絶対値誤差率の平均値(%)						
項目		開発技術			報告例 ⁽⁴⁾ より引用		
		管電流時間積(mAs)			管電流時間積(mAs)		
			50	100	25	50	100
	5	14.97	9.68	9.49	14.41	14.41	15.25
結節直径(mm)	8	3.72	7.96	9.36	13.96	13.9	12.4
	10	4.93	3.42	4.01	7.94	8.1	8.61
	12	1.28	1.95	2.51	25.63	24.71	24.89

表3. GGO 結節に対する誤差率の平均値と標準偏差

Mean percentage errors with standard deviations obtained for GGO nodules

項目		誤差率の平均値と標準偏差(%)			
		開発技術	報告例 ⁽⁵⁾ より引用 計測方法1	報告例 ⁽⁵⁾ より引用 計測方法2	
結節 CT 値 - 630 HU	結節直径 (mm)	5	-0.41±5.83	99.01±48.14	75.93 ± 30.74
		8	-12.21±17.41	38.15 ± 5.74	31.19±8.79
		10	-3.55 ± 8.26	22.82 ± 9.59	28.34 ± 22.87
		12	-7.22±0.81	13.08 ± 5.29	11.57±4.79
結節 CT 値 - 800 HU	結節直径 (mm)	5	-16.48 ± 21.38	76.79 ± 41.32	-
		8	2.18±4.01	41.86 ± 25.12	-
		10	4.42±6.43	19.10 ± 15.63	-
		12	2.23 ± 2.72	4.58±7.09	-
*管電流時間積 50 mAsで評価					

(a) - 800 HU, 12 mm, 100 mAs(b) 100 HU, 8 mm, 50 mAs(b) - 630 HU, 5 mm, 25 mAs(b) 100 HU, 8 mm, 50 mAs(c) - 630 HU, 5 mm, 25 mAs(c) - 800 HU, 10 mm, 10 mAs(c) - 830 HU, 5 mm, 25 mAs(c) - 800 HU, 10 mm, 10 mAs(c) - 830 HU, 5 mm, 25 mAs(c) - 800 HU, 10 mm, 10 mAs(c) - 830 HU, 5 mm, 25 mAs(c) - 800 HU, 10 mm, 10 mAs(c) - 830 HU, 5 mm, 25 mAs(c) - 800 HU, 10 mm, 10 mAs(c) - 830 HU, 5 mm, 25 mAs(c) - 800 HU, 10 mm, 10 mAs(c) - 830 HU, 5 mm, 25 mAs(c) - 800 HU, 10 mm, 10 mAs(c) - 830 HU, 5 mm, 25 mAs(c) - 800 HU, 10 mm, 10 mAs(c) - 830 HU, 5 mm, 25 mAs(c) - 800 HU, 10 mm, 10 mAs(c) - 830 HU, 5 mm, 25 mAs(c) - 800 HU, 10 mm, 10 mAs(c) - 830 HU, 5 mm, 25 mAs(c) - 800 HU, 10 mm, 10 mAs(c) - 830 HU, 5 mm, 25 mAs(c) - 800 HU, 10 mm, 10 mAs(c) - 830 HU, 5 mm, 25 mAs(c) - 800 HU, 10 mm, 10 mAs(c) - 830 HU, 5 mm, 25 mAs(c) - 800 HU, 10 mm, 10 mAs(c) - 830 HU, 5 mM, 25 mAs(c) - 800 HU, 10 mm, 10 mAs(c) - 830 HU, 5 mM, 25 mAs(c) - 800 HU, 10 mM, 10 mAs(c) - 830 HU, 5 mM, 25 mAs(c) - 800 HU, 10 mM, 10 mAs(c) - 830 HU, 5 mM, 25 mAs(c) - 800 HU, 10 mM, 10 mAs(c) - 830 HU, 5 mM, 25 mAs(c) - 800 HU, 10 mM, 10 mAs(c) - 830 HU, 5 mM, 25 mAs(c) - 800 HU, 10 mM, 10 mAs(c) - 830 HU, 5 mAs(c) - 800 HU, 10 mM, 10 mAs(c) - 830 HU, 5 mAs(c) - 800 HU, 10 mM, 10 mAs(c) - 830 HU, 5 mAs(c) - 800 HU, 10 mAs(c) - 830 HU, 5 mAs(c) - 800 HU, 10 mAs

いる。また撮像線量が低い場合でもGGO結節が良好に抽出できている。 Examples of results of nodule segmentation のGGO結節に対しても誤差が小さいことを確認した。

結節領域の抽出結果例を図8に示す。結節の周囲に血管 が付着している場合でも正しく分離され, Solid 結節だけでな くGGO結節も良好に抽出できている(図8(a), (b),及び(c))。 また撮像線量が低くノイズの多い画像に対しても,頑健である ことを確認した(図8(d))。

5 あとがき

肺がんの診断と経過観察において重要な結節の大きさを正確に測定するために,CT画像に画像領域分割技術を適用し 肺結節の体積を自動計測する技術を開発した。模擬結節を用いた評価実験では,Solid結節だけでなく,従来は計測が難しかったGGO結節に対しても高精度な体積計測ができることを確認した。

この技術により, 医療従事者は結節の組成を意識することな く簡便かつ高精度に肺結節の体積を計測でき, ワークフロー の改善が期待される。

文 献

- Aberle, D. R. et al. Reduced Lung-Cancer Mortality with Low-Dose Computed Tomographic Screening. The New England J. Med. 365, 5, 2011, p.395 - 409.
- (2) Henschke, C. I. et al. CT Screening for Lung Cancer: Frequency and Significance of Part-Solid and Nonsolid Nodules. Am. J. Roentgenology. 178, 5, 2002, p.1053 - 1057.
- (3) Yaguchi, A. et al. "Semi-automated segmentation of solid and GGO nodules in lung CT images using vessel-likelihood derived from local foreground structure". Proc. SPIE 9414 Medical Imaging 2015: Computer-Aided Diagnosis. Orland, FL, USA, 2015-02, SPIE. 2015, 94142S.
- (4) Khalil, A. et al. "Volumetric measurement of pulmonary nodule using an ultra-low dose multi-detector-row CT: phantom study." European Congress of Radiology. Vienna, Austria, 2013-03, ECR. 2013, C-2435.
- (5) Kim, H. et al. A Comparison of Two Commercial Volumetry Software Programs in the Analysis of Pulmonary Ground-Glass Nodules: Segmentation Capability and Measurement Accuracy. Korean J. Radiol. 14, 4, 2013, p.683 - 691.



谷口 敦司 YAGUCHI Atsushi 研究開発統括部 研究開発センター マルチメディアラボラトリー。 医用画像解析技術の研究・開発に従事。 Multimedia Lab.

岡崎 智也 OKAZAKI Tomoya

研究開発統括部研究開発センターマルチメディアラボラトリー。 医用画像解析技術の研究・開発に従事。情報処理学会会員。 Multimedia Lab.

63

青柳 康太 AOYAGI Kota

東芝メディカルシステムズ(株) 医用システム研究開発センター 臨床アプリ研究開発部参事。臨床アプリケーション技術の研究・ 開発に従事。 Toshiba Medical Systems Corp.

linba medical oystellis corp.