# 高効率と負荷安定性の改善とを実現した 電子レンジ用マグネトロン2M403/E4500

2M403/E4500 Magnetron with High Efficiency and Improved Load Stability for Microwave Ovens

#### 加藤 直也

KATO Naoya

省エネへの機運が世界的に高まるなか、省エネ目標の達成度合いを表示する省エネラベリング制度が2008年にわが国で 導入され、2010年には中国でも導入された。欧州も独自のラベリング制度の導入へ向けた動きがある。こうした省エネ化への ニーズは電子レンジでも同様であり、東芝ホクト電子(株)は、高効率マグネトロン2M303を2007年に製品化した。2M303 は使用電源に制約があり、主にインバータ仕様のハイエンドモデルに採用されている。

今回当社は、電源制約のない扱いやすいマグネトロンを目標に、2M303の高効率を維持しながら負荷安定性を改善した 電子レンジ用マグネトロン2M403/E4500を開発した。

Accompanying the increased momentum toward energy conservation, attention has been focused on energy-saving labeling programs worldwide. Such programs were introduced in Japan in 2008 and in China in 2010, and a similar movement has subsequently been taking place in Europe. In response to this situation, Toshiba Hokuto Electronics Corporation launched the 2M303 high-efficiency magnetron for energy conservation in microwave ovens in 2007. The 2M303 model has mainly been applied to high-end systems using inverters due to power supply restrictions.

We have now developed the 2M403/E4500 magnetron balancing high efficiency with improvement of load stability. In comparison with the previous 2M303 model, the new 2M403/E4500 magnetron does not require a complex power control mechanism, while it has the same level of efficiency as 2M303 model.

#### 1 まえがき

電子レンジの加熱原理は、マイクロ波で加熱物に含まれる水 分子を振動させて熱を発生させる、マイクロ波誘電加熱を用 いるものである (図1)。

マイクロ波加熱は,加熱物だけにエネルギーが吸収され効率的な加熱が行えるため,加熱時間が圧倒的に短い調理機器 で広く普及している。そのマイクロ波は,マグネトロンと呼ばれるデバイスで発生させている。マグネトロンは一種の二極真空 管であり,負荷変動によるエネルギーの反射に強いことが特 長である。

近年,省エネへの機運が世界的に高まるなか,省エネ目標 の達成度合いを表示する省エネラベリング制度が2008年に わが国で導入され,2010年には中国でも導入された。欧州で も独自のラベリング制度の導入へ向けた動きがある。こうした 省エネ化へのニーズは電子レンジでも同様であり,出力効率の より高いマグネトロンが求められている。

ここでは、マグネトロンの原理、課題と従来行ってきた対策、 及び東芝ホクト電子(株)が今回開発した、高効率を維持しな がら負荷安定性を改善した電子レンジ用マグネトロン2M403/ E4500について述べる。



#### 2 マグネトロンの構造と動作原理,及び課題

#### 2.1 マグネトロンの構造と動作原理

マグネトロンは、円筒形の陽極 (アノード)と、その中心に配 置された熱電子を放射する陰極 (カソード)で構成され、円筒 状のアノードを上下からマグネットで挟んで軸方向に磁界を印 加する、一種の二極管である (図2)。カソードから放射された 熱電子は電界によりアノード方向に加速されるが、通常の二極 管とは異なり、磁界により軌道を曲げられてアノード・カソード 間で周回運動をする (図3)。この熱電子流と、アノードに設け た共振器との相互作用の結果、2.45 GHzのマイクロ波が発生 する。





## 2.2 マグネトロンの異常発振

マグネトロンの出力特性を表す方法として図4に示すリーケ 線図を用いる。図4はマイクロ波回路に負荷を接続した際の 定在波位相と定在波比に対する出力効率と周波数の関係を示 したものである。

マグネトロンは、定在波位相と負荷状態により様々な異常発 振を起こすことがある。正常発振と代表的な異常発振のアノー ド電流波形を図5に示す。異常発振のうち、発振モードがジャ ンプして位相が移り、発振状態が不安定になる現象を"モー ディング"と呼ぶ。モーディングにはエミッション性のものと負 荷性のものがある。エミッション性は電子放出量が少ないと 発生する異常モードであり、また、負荷性は接続した負荷の 影響により反射されたエネルギーでマグネトロン内部の高周波 電界が乱されて発振できなくなる異常モードである。

負荷性モーディングは図4に示したシンク領域で発生しやす く,また、マグネトロンの出力効率が高くアノード電流が大きい 領域もシンク領域付近にあるため、電子レンジの動作点をこの 領域に設定する際は、マグネトロン側で負荷性モーディングに



図4. マグネトロンのリーケ線図 — シンク領域では負荷性モーディング が発生しやすい。





Failure mode of magnetron oscillation

対する耐力改善を行う必要がある。

## 2.3 電子レンジの電源回路とモーディングの関係

マグネトロンは、アノード電圧が交流、整流した脈流、及び 平滑した直流のいずれでも動作可能である。直流電源を用い れば負荷性モーディングの発生を抑えられるがコストを増加さ せるため、通常の電子レンジではコストの低減を重視して、安 価な半波倍電圧電源回路を採用している(図6)。この方式で は、電流波形が脈流になりリップル率が大きく、アノードピーク 電流*i*bはアノード平均電流*I*bの4倍になる(図7(b))。

出力を増大させるために*I*<sub>b</sub>を大きくすると*i*<sub>b</sub>も大きくなり, モーディングが発生しやすくなる。

#### 2.4 マグネトロン構造から見た負荷安定性

マグネトロン内の電界と磁界の分布をシミュレーションして、 断面図にプロットした結果を図8に示す。赤枠の部分がアノー ド・カソード間で熱電子が周回運動する領域である。電界と







Anode current and anode voltage waveforms of magnetron



磁界が直交する領域(図8で磁力線と等電位面が平行の領域)を拡大するほど負荷安定性が良くなる。しかしその一方で、電子の空間内抑制力がなくなり、カソードとアノードの間隙から電極間外へ漏れる電子の増大と、出力効率の低下という特性悪化を引き起こす。これを避けるため、カソードの両端部に円盤状のシールド(エンドハット)を設けて電子の漏えいを抑制する構造としている。

また、構造上、マグネットを軸上に配置できないため、ドー

ナツ状のマグネットを両端に配置し、すり鉢状の円盤(ポール ピース)で磁束をエンドハットとポールピースの間隙に収束させ ているが、磁力線が鼓状になり電子が漏えいしやすくなる。そ のため、エンドハットを非常に大きくしなくてはならないという 問題がある。

# 3 負荷安定性を向上させるための従来の施策

種々のマグネトロンの,出力効率と負荷安定性の関係を図9 に示す。負荷安定性は,モーディングが発生しない限界となる アノード電流のピーク値 Peak ibを指標として表す。Peak ibが 大きいほど負荷安定性が良いことを示している。

MAG1は試作評価品であり、アノード共振器の分割板Vの 軸方向の長さ $V_h$ を3通りに変え、それぞれの場合でアノード 径2 $r_a$ とカソード径2 $r_c$ の比率 $r_c/r_a$ を0.41 ~ 0.45の範囲で変 化させたときの結果である。カソードなどの寸法は $V_h$ との比 率が同じになるように設計している。評価の結果から、 $V_h$ が 大きいほど負荷安定性が良くなるが、出力効率は低下すること がわかった。

こうした試作評価の結果に基づいて開発した,当社のマグネ トロン製品の特性も,図9に併せてプロットしてある。2M248 系,2M282,及び2M303は1kW出力対応,2M240系は800W 対応の製品群である。

マグネトロンを安定して発振させるため,経験上r<sub>c</sub>/r<sub>a</sub>が0.43 以上になるように設計しており,2M248-Nでは0.43,2M248-B では0.44である。ただし,2M282は効率重視の設計で0.42と している。2M240-Fは0.43である。



基本設計仕様は、 $V_h \varepsilon$ , 1 kW対応製品で9.5 mm, 800 W 対応製品で8.5 mmとして、トランス電源方式の場合に要求さ れる Peak  $i_b \varepsilon$ カバーし負荷安定を確保している。

2M282は、高効率の要求に応えて2000年に製品化した機種である。*Peak i*bが低いため、電源制御に優れたインバータ電源を用いたハイエンドモデルに限定して採用された。

その後、わが国の市場における省エネの要求は更に強まり、 当社はMAG2による試作評価に基づいて設計した高効率機 種である2M303を2007年に製品化した。基本設計仕様は V<sub>h</sub>=8 mmとして負荷安定性の点では不利であったが、ポール ピースの形状を変えて磁束密度分布を最適化し、2M282と同 等の負荷安定性を維持しながら出力効率を向上させることが できた。わが国の市場では、省エネ、小型、及び電源制御に 優れているインバータ電源が既に主流となっており、負荷安定 に関しては実用レベルで問題はなく採用された。

2M303と同じ基本仕様で,MAG2による試作評価に基づい て開発した2M240-Cを同年に製品化した。800W出力対応 であるがコンパクト化し,高さを8%,質量を9%削減した。

近年,欧州でも省エネへの要求が強まり,高効率機種の市場が拡大することも予想されるが,電子レンジの庫内も大きく,高出力化の要求も高い。また,トランス電源が主流であり,2M303の負荷安定改善が必要とされる。

# 4 2M403/E4500の基本設計

#### 4.1 基本設計の目標値

前述した要求に応えた新製品2M403/E4500を開発するに 際して,現行の高効率マグネトロン2M303の出力効率74%を 維持しながら,負荷安定性を更に改善して,*Peak i*bが2A以 上という目標値を設定した。

#### 4.2 改善のポイント

負荷安定性を改善するため,電界と磁界が直交する領域を 拡大することで安定発振領域の拡大を図った。その結果とし て生じる漏えい電子増大の抑制対策も講じた。また,最大磁 東密度は現行機種である2M303と同等のレベルを確保できる 磁気回路設計とし,アノード・カソード間の電子効率も2M303 と同等レベルの共振器設計を行い,出力効率と負荷安定性の バランスを図った。2M403の設計仕様はV<sub>h</sub>=7.5 mm, r<sub>c</sub>/r<sub>a</sub> =0.46である。

図10に示すとおり、V<sub>h</sub>、ポールピース間距離P<sub>L</sub>,及びカ ソードの長さC<sub>L</sub>の各パラメータの値と各部品の配置を変更す ることで入力側での電界と磁界の直交領域を拡大して低減し、 同時に安定発振領域の拡大を図った。

電界強度のシュミレーション結果の例を図11に示す。入力 側の電界強度の分布が従来管に比べて小さくなっていること から抑制力も小さくなっていると推測でき,負荷安定性も改善



Locations of design parameters



図11.電発強度のシミュレーション結果の例 — 2M403/E4500では人 力部の電界強度が従来管より小さく、負荷安定性が改善されていると期待 できる。

Examples of results of electric field intensity simulations of 2M403/E4500 and 2M303  $\,$ 

されているものと期待できる。

今回開発したマグネトロン2M403/E4500の出力特性を,図 9に併せてプロットしてある。この結果から現行2M303と同 等の出力効率を維持しながら,負荷安定性も目標値どおりに 改善されていることがわかる。

## 5 あとがき

使用電源に制約のない扱いやすい電子レンジ用の高効率マ グネトロン2M403/E4500を開発した。省エネ市場の拡大に 向けて、2015年4月からの本格生産を計画している。



# 加藤 直也 KATO Naoya

東芝ホクト電子(株) マグネトロン事業部 マグネトロン技術 グループ長。電子レンジ用マグネトロンの設計・開発に従事。 Toshiba Hokuto Electronics Corp.