# フェーズドアレイアンテナの高感度化を実現する 超伝導フィルタを用いた受信サブアレイユニット

Receiving Subarray Unit with Superconducting Filters to Improve Sensitivity of Phased-Array Antennas

塩川 教次	河口民雄	篠永 充良
SHIOKAWA Noritsugu	KAWAGUCHI Tamio	SHINONAGA Mitsuyoshi

通信やレーダなど様々な分野で利用されているマイクロ波帯のフェーズドアレイアンテナは,近年,通信容量の増大や省電力 化あるいはレーダ探知距離の増大を目指して,いっそうの高感度化が求められている。

東芝は、超伝導フィルタと低雑音増幅器を-200 ℃付近の極低温で動作させることで、損失及び熱雑音を低減し微弱な信号 を検出できる極低温受信モジュールと、極低温状態を維持するために外部からの熱を遮断しつつ、同時にマイクロ波を低損失で 伝達できる断熱マイクロ波インタフェースを開発した。これらで構成された受信サブアレイユニットの試作品により機能検証を 行った結果、フェーズドアレイアンテナの高感度化が実現できることを確認した。

Microwave phased-array antennas, which are used in various fields including wireless communication and radar systems, have been required to provide higher sensitivity in recent years in order to enhance communication capabilities, reduce the power consumption of transmitters, and extend the detection range of radar systems.

To fulfill these requirements, Toshiba has developed a receiver module capable of detecting a weak signal amidst thermal noise by means of superconducting filters and low-noise amplifiers operated at a cryogenic temperature of around -200°C, as well as a contactless microwave interface with both thermal insulation and low-loss microwave propagation properties in order to maintain the cryogenic temperature. Experiments on a prototype receiving subarray unit have confirmed that it is possible to realize a phased-array antenna with higher sensitivity using this technology.

# 般論文

#### 1 まえがき

フェーズドアレイアンテナは、小さなアンテナ素子を平面上 に複数配列し、各アンテナ素子の位相を電子的に制御するア ンテナである。指向性の高いマイクロ波ビームを高速で走査 できることから、衛星通信や気象レーダなど広い分野に応用 されつつある。このような応用で性能向上を図るにはより微弱 なマイクロ波信号を検出することが必要であり、近年、アンテ ナからの信号を受信するマイクロ波受信機の高感度化がいっ そう求められている。

東芝は、電気抵抗の極めて低い超伝導フィルタ<sup>(1)</sup>を用いた損 失の低減、及び低雑音増幅器を極低温で動作させることによ る熱雑音の低減という二つのアプローチによって、高感度な極 低温受信モジュールを開発した。一方、この受信モジュールを フェーズドアレイアンテナに適用するには、常温環境に設置さ れた複数のアンテナ素子からの熱流入を抑制して極低温状態 を維持する必要がある。そこで当社は、熱流入の抑制と低損 失なマイクロ波の伝送を両立させる断熱マイクロ波インタフェー スも同時に開発した。

更に,フェーズドアレイアンテナの高感度化を実現するキー 部品として,図1に示す受信サブアレイユニットを試作し評価 した。試作品は,アレイ配置された16個のアンテナ素子と極 低温受信モジュールとを断熱マイクロ波インタフェースを介して



接続した,3GHz帯の機能検証用ユニットである。この極低 温受信モジュールを冷凍機で-200℃付近まで冷却して特性測 定を行い,高感度なフェーズドアレイアンテナとしての動作を 実証することができた。

ここでは、極低温受信モジュールの特長、断熱マイクロ波

インタフェースの特長と、受信サブアレイユニットの試作と評価結果について述べる。

#### 2 極低温受信モジュールの特長

マイクロ波受信機の感度は雑音温度と呼ばれる指標で表され、雑音温度が低いほど高感度な受信機である。受信機全体の雑音温度 $T_{\rm s}({\rm K})$ は、受動素子(フィルタや伝送路)の損失に起因する雑音温度 $T_{\rm R}({\rm K})$ 、受動素子の損失 $L_{\rm R}({\rm dB})$ 、及び低雑音増幅器の熱雑音に起因する雑音温度 $T_{\rm E}({\rm K})$ を用いて式(1)で表される。

$$T_{\rm S} = T_{\rm R} + 10^{L_{\rm R}/10} \times T_{\rm E} \tag{1}$$

超伝導体を転移温度以下に冷却することで直流抵抗がゼロ になることが知られているが、マイクロ波領域においても、銅 などの金属に比べて2~3桁低い抵抗値を示す。このために、 従来のフィルタに替えて超伝導フィルタを極低温環境下で用い ることで、T<sub>R</sub>及びL<sub>R</sub>を低減できる。また一般に、低雑音増 幅器は環境温度が低いほど内部で発生する熱雑音を低減で きることから、超伝導フィルタのために必要な極低温環境下に 低雑音増幅器を置けば、T<sub>R</sub>、L<sub>R</sub>に加えてT<sub>E</sub>も低減でき、T<sub>S</sub> のいっそうの低減が可能である。

一例として3GHz帯を仮定し,超伝導フィルタを用いる極低 温受信モジュールの各雑音温度を見積もった結果と従来設計 の典型例との比較を**表1**に示す。超伝導フィルタによる損失 低減と,低雑音増幅器の極低温動作による熱雑音低減によ り,*T*sは従来設計の566 Kから44 Kまで低減され,これによ り感度が飛躍的に向上することがわかる。

#### 表1. 雑音温度の比較例

Comparison of noise temperatures of conventional and newly developed receiving subarray units

	項目	極低温受信モジュールの一例	従来設計の典型例
$T_{\rm R}$	(K)	6	139
LR	(dB)	0.3	1.7
$T_{\rm E}$	(K)	35	289
$T_{\rm S}$	(K)	44	566

## 3 断熱マイクロ波インタフェースの特長

極低温受信モジュールは-200 ℃付近の温度で使用される が、冷却には液体窒素などの冷却剤ではなく、家庭用冷蔵庫 と同じように交流100 Vで動作する冷凍機を用いる。また、 極低温受信モジュールは真空容器内に配置され外部から断熱 される一方で、アンテナ素子は真空容器外の常温環境に配置 されるため、常温のアンテナ素子と極低温受信モジュールとを つなぐマイクロ波インタフェースを介した熱流入が問題になる。 このインタフェースから冷凍機の冷凍能力を超える熱流入が あると十分な冷却ができなくなるため、フェーズドアレイアンテ ナのように多数のアンテナ素子を持つシステムでは特に深刻な 問題である。

受信機の高感度化にとって伝送路は低損失である必要があ るが、伝送損失と断熱性はトレードオフの関係にあり、伝送損 失が低いほど断熱性も低い。一般的なマイクロ波インタフェー スである同軸ケーブルや導波管では、今回のシステムに必要 な伝送損失と断熱性を両立できなかった。

この問題を解決するために,熱伝導による熱の流入がない 非接触型のマイクロ波インタフェースを開発した。具体的な構 造としては,分割導波管型<sup>(2),(3)</sup>と共振器結合型<sup>(4)</sup>の2方式を設 計,試作し比較検討した。

#### 3.1 分割導波管型

分割導波管型は、常温側と極低温側との間にギャップを設 け、導波管を二つに分割したインタフェースである。その3次元 構造と断面を図2に示す。導波管内部に誘電体を装荷して小 型化することで、フェーズドアレイアンテナのアンテナ素子間 隔に適合させた。また、ギャップによるマイクロ波の漏れを防 ぐために、1/4波長の長さの銅壁を付加しチョーク構造を形成 した。極低温側には、超伝導フィルタに信号を出力するため導 波管からマイクロストリップ線路への変換構造を設けている。

この分割導波管型では、常温側から極低温側への熱伝導 は非接触であることからゼロである。熱流入の支配的な要因 は、ギャップを介して対向する誘電体間の熱輻射(ふくしゃ) によるものであり、計算では35 mWである。また、マイクロ波 の伝送損失の測定結果は、3 GHzにおいて0.4 dBであった。 熱流入量は同程度の伝送損失を持つ一般的な同軸ケーブル と比べ1/10程度であり、低い伝送損失と断熱性を両立させた マイクロ波インタフェースとなっている。



**図2. 分割導波管型の断熱マイクロ波インタフェース** 一 常温側と極低温 側で導波管を分割することで,熱伝導による熱の流入を遮断する。 Split waveguide type thermal insulation microwave interface



#### 3.2 共振器結合型

共振器結合型は、常温側基板に設けた共振器と極低温側 基板に設けた共振器とを、ギャップを介して電磁界結合させ たインタフェースである。その3次元構造と模式図を図3に示 す。(a)では、構造を見やすくするために共振器間のギャップを 実際の比率よりも縦方向に拡大している。共振器Aは、常温 側基板の裏面のグランドの一部をくり抜いたスロット共振器で あり、金属皮膜面の割合を増やすことで熱輻射による極低温 側基板への熱流入を低減する効果がある。共振器B,Cは、 超伝導薄膜により形成されたマイクロストリップ共振器であり、 損失の低減に加えて超伝導フィルタとの一体化も実現した。 また、共振器A,B,及びCで3段のバンドパスフィルタを構成 している。

この共振器結合型でも、常温側から極低温側への熱伝導 は非接触であることからゼロである。支配的な熱流入である 熱輻射は、計算では10 mWと分割導波管型の1/3以下であ る。また、マイクロ波の伝送損失の測定結果は、3 GHzにお いて0.2 dBと分割導波管型の1/2である。分割導波管型より も更に低い伝送損失と断熱性を両立させたインタフェースであ るとともに、超伝導フィルタとの一体化による面積の縮小、及 び導波管に替えて平面回路を用いたことによる低背化による 受信モジュールの小型化も実現している。

#### 3.3 従来のマイクロ波インタフェースとの性能比較

前述の分割導波管型と共振器結合型の伝送損失及び熱流入量を,従来のマイクロ波インタフェースである同軸ケーブル や導波管と比較した結果を図4に示す。ここで,横軸の熱流 入量は直径2.2 mmの銅の同軸ケーブルを1としたときの相対



的な計算値で,縦軸の伝送損失は測定値である。分割導波 管型及び共振器結合型ともに,従来のマイクロ波インタフェー スに比べ優れた性能を持つことがわかる。

#### 4 受信サブアレイユニットの試作と評価

開発した極低温受信モジュールと断熱マイクロ波インタフェースを用いて、フェーズドアレイアンテナとして高感度化の機能検証を行うため、3 GHz帯の受信サブアレイユニットを試作した(図5)。ここでは、より優れた性能を持つ共振器結合型の断熱マイクロ波インタフェースを用いた場合について述べる。

受信サブアレイユニットの最上面には4×4素子のアレイ配 置で16個のアンテナが配置されている。その直下にそれぞれ 極低温受信モジュールが真空容器内で断熱されて配置されて おり、これらを真空容器下部の冷凍機によって-200℃付近ま で冷却して動作させる。



図5. 16素子の受信サブアレイユニット — 16個のアンテナ素子の直下 に極低温受信モジュールを配置し冷凍機により冷却して動作させる。 Prototype receiving subarray unit with 16 antenna elements 極低温受信モジュールは、中央の低雑音増幅器とその両側 に配置された超伝導フィルタから成る。超伝導フィルタは断熱 マイクロ波インタフェースの極低温側基板も兼ねており、真空 容器の上面に配置した常温側基板と対を成して断熱マイクロ 波インタフェースを構成する。この構成では、各受信モジュー ルの入力側だけでなく出力側にも断熱インタフェースを設ける ことで、冷凍機の負荷を極力下げている。

受信サブアレイユニットを構成し、16個のアンテナ後段にあ る入力側断熱マイクロ波インタフェース、低雑音増幅器、及び 出力側マイクロ波インタフェースから成る受信部の通過特性 及び雑音温度の代表的な測定結果を図6に示す。雑音温度 は、超伝導フィルタの通過帯域内で40K以下に抑えられてお り、表1で見積もった雑音温度の低減効果が実機により確認 できた。





次に,各アンテナ素子の位相を電子的に制御することで, 受信サブアレイユニットのアンテナパターンを測定した結果を 図7に示す。ここでは代表的な例としてビーム方向が0°と45° の二つの場合を示したが,どちらの場合も計算結果とよく一致 する測定結果が得られている。これにより,極低温受信モ ジュールにより高感度化された受信サブアレイユニットが, フェーズドアレイアンテナの特徴である位相制御によるビーム 走査を問題なく実現できることを確認した。

## 5 あとがき

マイクロ波受信機の高感度化を実現するため,超伝導フィル タによる損失の低減と,低雑音増幅器の極低温環境での動作 による熱雑音の低減により,高感度な極低温受信モジュール を開発した。この技術をフェーズドアレイアンテナに適用する 際に問題となる熱流入を抑制するために,新たに開発した断 熱マイクロ波インタフェースを用いて受信サブアレイユニットを 試作し,フェーズドアレイアンテナとしての動作を実証した。

今後は通信やレーダなどの分野への適用を目指して,より大 規模なシステムに対応できるよう更なる技術開発を進めていく。

# 文 献

- (1) 河口民雄他. 周波数資源を有効に利用できる9GHz帯気象レーダ向け受信用超伝導フィルタ.東芝レビュー. 66, 12, 2011, p.44-47.
- (2) Kawaguchi, T. et al. "High-sensitivity HTS Receiver Module with Hermetic Thermal Insulation Waveguides". Proceedings of the 43rd European Microwave Conference. Nuremberg, Germany, 2013-10, European Microwave Association, IEEE. 2013, p.955 - 958.
- (3) Kumamoto, T. et al. "High-Sensitivity Receiving Sub-array Module with HTS Filters for an Active Phased Array Antenna". 2013 IEEE International Symposium on Phased Array Systems and Technology. Waltham, MA, USA, 2013-10, IEEE. 2013, p. 341-345.
- (4) Kayano, H. et al. "Low-Profile High-Sensitivity Sub-array Module with HTS Filters for an Active Phased Array Antenna". 2014 IEEE Radar Conference. Cincinnati, OH, USA, 2014-05, IEEE. 2014, p.118 - 121.



**塩川 教次 SHIOKAWA Noritsugu** 研究開発センター 機能材料ラボラトリー主任研究員。 超伝導フィルタに関する研究・開発に従事。 Functional Materials Lab.

**河口 民雄 KAWAGUCHI Tamio** 研究開発センター 機能材料ラボラトリー研究主務。 超伝導フィルタに関する研究・開発に従事。 Functional Materials Lab.



**篠永 充良 SHINONAGA Mitsuyoshi, D.Eng.** 社会インフラシステム社 電波システム事業部技監,博士(情報 理工学)。レーダシステム及びレーダ信号処理の開発に従事。 電子情報通信学会会員。 Defense & Electronic Systems Div.