HIGHLIGHTS 2007

新機能・素子材料

ユビキタス社会を支える新機能・素子材料の開発 — 高度な画像処理を低消費電力で高速に処理する新型メディアストリーミングプロ セッサ,リウマチ治療薬の副作用と合併症の発症リスクを予測するDNAのロジックを搭載したチップ,全可視光を検出する画素を導入 した高感度CMOSイメージセンサなど,特長ある製品づくりを支える新しい材料・基盤技術の開発を進めています。



▲ SpursEngine™ ブロック図 Block diagram of SpursEngine™

■ 高性能メディア ストリーミング プロセッサ SpursEngine™

高性能プロセッサ "Cell Broadband Engine[™]" ^(注1)の SPE (Synergistic Processor Element) ^(注2) コアを用 いた,新型メディア ストリーミング プロセッサ SpursEngine_™ を開発した。

SpursEngine_{TM}は、SPEを4個と、MPEG-2 (Moving Picture Experts Group-phase 2) 方式及びH.264方 式のエンコード・デコード専用回路を搭載することで、トランス コーデック、高画質化、ジェスチャ・顔認識などの高度な画像 処理を、柔軟に、低消費電力で行うことができる。

開発サンプルは,クロック周波数が1.5 GHz,消費電力は 10 W台である。

ホストプロセッサと連携するコプロセッサとして, デジタル 民生機器向けに幅広い応用が可能である。

(注1) IBM, SONYグループ,東芝が共同で開発した高性能プロセッサ。 (注2) 高性能な浮動小数点演算機能を備えるプロセッサコア。

(セミコンダクター社)



■ 大容量 SDHCメモリカード

動画や高解像度画像を扱うデジタル機器向けに, SDメモリ カードの大容量版(2Gバイト超)としてSDHCメモリカード SD-HC016GT4及びSD-HC032GT4を開発した。

どちらも、2 Gバイトを超える大容量を実現するために策定 されたSDメモリカード規格Ver.2.00に準拠しており、 SD-HC016GT4の容量は16 Gバイト、SD-HC032GT4の 容量はこの規格の最大容量である32 Gバイトで、フルハイビ ジョンの動画など大容量ファイルの書込みに適している。

両製品とも、データ転送速度はSDスピードクラスでクラス4 (最低転送速度^(注)が4Mバイト/s),最大書込み速度は約 6Mバイト/s^(注)の高速タイプで、デジタルスチルカメラの連写 モードや、デジタルビデオカメラでの動画撮影などにも十分対 応できる。

(注) SDアソシエーションで規定した条件下による。

(セミコンダクター社)





高性能フルシリサイドゲート電極を実現する 次世代LSIプロセス技術

CMOSFET (相補型金属酸化膜半導体 電界効果トランジス タ) に必要とされる金属電極を, 簡便に集積化できる技術を開 発した。

CMOSの高性能化には, 導電型により異なる金属電極/高 誘電率絶縁膜ゲートスタック構造の導入が必須とされており, その集積化方法の確立が課題であった。

今回,次世代金属電極として期待されるニッケル(Ni)-フル シリサイドゲート電極において,nMOS用ニッケルシリサイド (NiSi, Si:シリコン)^(注)へのアルミニウム(Al)の界面偏析現 象が,Ni-Si組成に依存することを発見した。この物理現象を 利用し,Alの界面偏析が生じにくいニッケルリッチシリサイド (Ni₃Si)をpMOSゲート電極に配することで,nMOS電極界 面だけに自己選択的にAl偏析層を形成することができる。

この手法により, nMOS, pMOS それぞれに適した仕事関数 (4.27 eV, 4.85 eV) の金属電極を, 従来の製造工程と 整合性良く集積化できる。

(注) NiとSiの合金

(研究開発センター)

次世代LSIソース・ドレイン電極を実現する 新シリサイド技術

トランジスタの高性能化のために微細化が進められている が、近い将来、ソース・ドレイン電極のNiSiとSiとの界面に 生じる接触抵抗が、高性能化の阻害要因となることが予測さ れている。

そこで、NiSi/Si界面の接触抵抗を低減するため、NiSiに 異種金属をしみこませ、NiSi/Si界面に偏析させる技術を開発 した。

異種金属の偏析量を調節することでショットキー障壁^(注)を制 御し,接触抵抗を低減することができる。これにより,電極の 主材料としてはNiSiを用いたまま,接触抵抗だけを低減する ことができ,新たな電極材料を開発するためのコストを大きく 低減できる。この異種金属偏析技術によってトランジスタの微 細化の道を切り開き,次世代LSIの開発を加速していく。

(注) 金属と半導体の界面に生じるエネルギーの壁

HIGHLIGHTS 2007

新機能・素子材料



▲ DNA チップ自動検査装置 Genelyzer™ Genelyzer™ automatic DNA detection system

リウマチ用DNA チップ

当社独自の"電流検出型DNA (デオキシリボ核酸) チップ"の医療診断分野 での実用化を目指し, HPV (ヒトパピローマウィルス) 型判別用DNA チップ に続く第二弾として, リウマチの治療薬の副作用と合併症の発症リスクを予測 するチップを開発した。

日本におけるリウマチ患者数は約70万人で,重篤な疾患として知られている。効果的な治療薬も開発されているが,効果や副作用の有無に個人差があり,重い合併症も存在する。また,初期段階の治療が病気の進行抑制に非常 に重要なため,薬効予測につながる遺伝子解析への期待は大きい。

今回, 東京女子医科大学が見いだしたメトトレキサート, スルファサラジンと いう二つの代表的なリウマチ治療薬の副作用と, 重い合併症であるアミロイ ドーシス発症に関連する遺伝子多型を判定し, これら薬剤の副作用の有無と合 併症の発症リスクを予測するDNA チップを開発した。約300検体の実検体 を用いたテストでは, 高い精度で型判定をできることが実証された。

併せて,操作性や信頼性などを大幅に向上させた,小型の医療用DNAチッ プ自動検査装置 Genelyzer_{TM} (ジェネライザー)も同時に開発した。あらかじ め検体から抽出したDNAを増幅しておけば,自動的に,かつ短時間で遺伝子 の多型を解析することができるものである。

関係論文:東芝レビュー. 63, 2, 2008, p.37-40.

(ディスプレイ・部品材料統括)



携帯無線機器向け高信頼性圧電型MEMS

MEMS (Micro Electro Mechanical System)は, 半導体プロセスにより作製され,機械的駆動を用いて電気特 性の制御を行う素子である。小型で半導体を超える良好な電 気特性を持つことから,無線携帯機器の高周波回路への応用 が期待されている。

当社は, 圧電特性を持つ窒化アルミニウム(AIN)薄膜を用 い, 独自の設計による折返し型構造を採用することで, 低電圧 動作が可能な可変容量素子を開発してきた。しかし, 高周波 回路への応用向けには, MEMSの繰返し動作特性における高 信頼化が課題であった。

今回,シミュレーションを駆使し,更に,精密な構造設計と薄膜 作製プロセスの見直しにより,設計から試作までを最適化した。

信頼性評価における,20万回の繰返し試験経過後も電気特 性の変動がなく,高い信頼性を持つ可変容量素子の開発に成 功した。









l/lin:出射光強度/入射光強度

▲ 1 量子ビットゲート操作による状態変化 Interchange of states due to single-qubit-gate operation

EIT 結晶を用いた 1 量子ビットゲートの実行に成功

量子コンピュータは、"量子ビット"と呼ばれる量子力学的な重 ね合わせの状態で情報を表すもので、既存のコンピュータの性 能の向上をもってしても事実上不可能な計算を可能にすること ができる。それを固体素子で実現するには、重ね合わせの状態 が十分に長持ちする材料と、その状態を壊さない量子ビットの操 作(量子ビットゲート)が必要である。

そのことから,重ね合わせの状態が特異的に持続する独自の EIT^(注1)結晶(希土類イオン(Pr³⁺, Pr:プラセオジム)を分散さ せた結晶(Y₂SiO₅, Y:イットリウム))中の,Pr³⁺イオンの核ス ピン状態を量子ビットとし,このイオンに対して,重ね合わせの 状態を壊さない特殊な操作法(三つの光によるアディアバ ティック パッセージ:断熱移行)を,固体としては初めて適用し て,1量子ビットゲートの実行に成功した。

この1量子ビットゲートは、通常のコンピュータの"NOT"に 相当し、二つの量子ビット間の条件付きゲートである2量子 ビットゲート(通常のコンピュータの"AND"に相当)と組み合わ せると、どのような量子演算も可能な"万能ゲート"になる。つ まり、量子コンピュータの基本的構成要素の一つの実行に成功 したことになる。

今後は、既に量子ビットとの結合を実証した共振器モード(通常のコンピュータの"配線"に相当)^(注2)を利用し、2量子ビット ゲートの実現と、量子ビット数に拡張性を持たせた固体素子量 子コンピュータの実現へと、研究開発を進める。

(注1) Electromagnetically Induced Transparency: 電磁波誘起透明化

(注2) 固体EIT結晶中のイオンと共振器モードとの結合の実証(東芝レビュー. 61, 3, 2006, p.35.)を参照。

HIGHLIGHTS 2007



▲ 従来のBayer カラーフィルタ配列(左)とWhite-RGB カラーフィルタ 配列(右)の顕微鏡写真

Optical microscope images of Bayer color filter array (left) and WhiteRGB color filter array (right)



配列(右) Bayer color filter array (left) and white-RGB color filter array (right)

高感度化を実現した カラー CMOSイメージセンサ

全可視光を検出する"White画素"を導入した,新たなカ ラーフィルタアレイを持つ高感度カラー CMOSイメージセン サを開発した。

CMOSイメージセンサは、カメラ付き携帯電話、デジタルス チルカメラやムービーカメラなどのキーコンポーネントとなる撮 像素子である。近年、画素微細化の急速な進行とともに、受光 素子であるフォトダイオードの縮小、すなわち感度の低下が顕 在化しており、CMOSセンサの最大の課題となっている。

標準的なカラーイメージセンサでは、各画素にオンチップ色 フィルタを形成し、例えばRGB(赤,緑,青)三色の画像を撮 像することでカラー画像情報を取得している。今回、色フィル タを形成せず、全可視光を検出する"White画素"を新たに導 入した、新配列のWhite-RGB色フィルタを開発した。

White 画素で得られた高感度の信号は、周囲に配置された R, G, Bそれぞれの画素で得られた色情報を参照すること で、SN比の高い新たなRGB信号に分離される。これにより、 色再現性と解像度を保ったまま、特に低照度条件下において 大幅な高感度化を実現した。

(研究開発センター)



情報通信機器の先進強度設計技術

情報通信機器の,機械的強度に関する信頼性設計の重要性 が増している。特に,モバイル化に伴い,耐衝撃強度が設計 の一つのポイントとなっている。

筐(きょう)体には実装回路基板や液晶パネル,バッテリーな ど数多くの部品が高い密度で組み込まれており、落下衝突時 には、機器全体が変形しながら個々の部品にも衝撃応力が発 生し、時によっては破損に至ることがある。

このような複雑な挙動を数値シミュレーションによって精度良 く把握するには、機器全体の詳細なモデル化が望ましいが、従 来は計算規模の制約から困難であり、設計は実験に負うところ が多かった。しかし、計算科学やコンピュータの進歩に伴い、 大規模なモデルを用いたシミュレーションが可能になっており、 設計への適用が期待されている。

今回は,携帯電話を対象に,前例にない大規模応力シミュ レーションに挑戦し,落下衝撃挙動の再現に道を開いた。



IR: Infrared Radiation(赤外線)

▲ CSCMの断面構造

Cross-sectional view of chip scale camera module (CSCM)

CSCM (Chip Scale Camera Module) は、イメージセンサの チップ裏面にTCV (Through Chip Via:貫通電極)技術を用いて端 子を形成することにより、チップサイズと同等の小型化を可能にした新 しいタイプのカメラモジュールである。

また,新たに開発した耐熱プラスチックの小型撮像レンズと組み合わ せることで,はんだリフロー実装を可能にした。これにより,実装面積 を従来比50%以下に削減するとともに,一般チップ部品の実装と同時 にはんだリフロー実装することが可能となり,特に携帯電話メーカーの 注目を集めている。

CSCMは、機能・性能に優れた当社のCMOSイメージセンサ技術 と、先進的な半導体プロセス技術を投入して開発した当社独自のTCV 技術、及びCCD (Charge Coupled Device) イメージセンサから 受け継がれた当社伝統の画像デバイス技術との融合から生まれたもの で、高機能・高性能とともに高信頼性をユーザーに提供できる。また、 従来のカメラモジュールは、COB (Chip On Board) 工程やSMT (Surface Mount Technology) 工程を経て製造されるため、セン サチップメーカーとアセンブリメーカーの協業によるものが大半を占め ていたが、CSCMはセンサチップメーカーである当社の一貫生産が可 能なため、価格要求の厳しい携帯電話市場においても、価格競争に十 分対応できるものである。

今後は、岩手東芝エレクトロニクス(株) において、VGA (640× 480ピクセル)~UXGA (1,600×1,200ピクセル)の解像度を中心 に生産の予定である。

(セミコンダクター社)