# HIGHLIGHTS 2005

#### 新機能素子・材料/生産技術

ユビキタス社会を支える新機能素子・材料の開発とその生産技術 — 負極材料に新素材のナノ粒子を用いた1分間で充電できる高出力 電池や,独自組成のハーフホイスラー型熱電材料による高出力熱電モジュールなどのように,新しい材料・基盤技術の開発は更に特長 ある製品づくりを支えています。



▲高出力用途向け 新型電池(試作品)(電池容量: 3 Ah) New battery for high-power use (prototype) (cell capacity: 3 Ah)



▲各種蓄電デバイスの性能比較 Comparison with other batteries



## ■ 1 分間で充電できる新型の高出力電池

1分間で電池容量の80%まで充電できるキャパシタ並み の急速充電性能と、リチウムイオン電池の特長である体積エネ ルギー密度の高さを併せ持つ、新型の充電式電池を開発した。

従来の二次電池は、急速充電を行うと電極や電解液が分解・ 劣化するためサイクル寿命性能が大幅に低下してしまい、その ため数分間で急速フル充電することが困難であった。

そこで,この新型電池では,負極材料に新素材のナノ粒子を 採用した。この新素材はリチウムイオンをスムーズに吸蔵す ることができ,かつ急速に充電しても有機電解液が分解するこ とがなく,従来の材料にはない際立った性質を持っている。ナノ 粒子を均一に固定化する新たな技術を開発したことで,初めて 電極化が可能になった。

この新技術を用いた新型電池は、急速充電性能に加え、ハイ パワーで長寿命、更に-40℃といった厳しい温度環境でも 安定した性能を発揮できる。

高出力用の試作品で実施した急速充電サイクル評価では, 1,000 サイクル後の電池容量低下がわずか1%であった。 - 40℃の低温環境でも室温(25℃)の80%の容量(1時間 放電率)を放電でき,3,400/3,000W/kgの高い入力/出力 密度(充電深度50%)を実現した。

エネルギーを有効活用できる環境に優しい新技術であり、モ バイル端末はもちろん、ハイブリッド自動車など高出力が要求 される場面にも適用できる。また、ユビキタス社会の可能性を 広げるエネルギー源として、幅広い用途での利用が期待できる。

関係論文:東芝レビュー. 61, 2, 2006, p.6-10.

(研究開発センター/電力・社会システム社)



▲高出力新型熱電モジュール High-power thermoelectric module

## 📕 高出力新型熱電モジュール

4 cm 角サイズで26 W の発電が可能な熱電モジュールを開発した。 工場から家庭まで広く存在する廃熱から電気を取り出す熱電変換技 術は,省エネを推進する技術として期待されているが,取り出せる 電気出力が低く,なかなか実用化が進まなかった。当社では,400℃ 付近の温度で最高性能(従来比1.5倍)を示す独自組成のハーフホイス ラー型熱電材料を開発した。更に,この材料に適したモジュール接合 技術を東芝マテリアル(株)と共同で開発することによって,温度差 500℃(高温側550℃,低温側50℃)において過去最高の出力密度 (1.6 W/cm<sup>2</sup>)を示し,かつ信頼性に優れた熱電モジュールを実現した。

<sup>(</sup>研究開発センター)



## HIGHLIGHTS 2005

#### 新機能素子・材料/生産技術



## 高駆動電流のショットキー ソース/ドレイン トランジスタ

これまでの MOS (Metal Oxide Semiconductor)トランジ スタは,素子のサイズを小さく(微細化)することで性能向上を 図ってきたが,近い将来には,ソース/ドレイン(S/D)電極の 寄生抵抗の影響が顕在化し,もはや微細化だけでは性能向上を 進めることが困難となってくる。

今回,金属/半導体接合界面に不純物を偏析させることで, 電子・正孔それぞれに対するエネルギー障壁を低減できる, 新ショットキー ソース/ドレイン電極技術を,現行の電極表面 金属シリサイド化技術を使って,実現した。

この技術を適用した 65 nm 世代のトランジスタ (ゲート長 50 nm 以下)を試作した結果,同じ待機電流で従来型電極構造 のトランジスタと比較して,トランジスタのスピードを表す駆動 電流が,25%改善されていることを確認した。

この改善は,一世代先の性能に相当するものである。今後, 製品化に向けて開発を加速する。

(研究開発センター)



## LSI プロセスにマッチした フルシリサイド ゲート (FUSI) 技術 一 仕事関数制御メカニズムを解明

次世代以降の電界効果型トランジスタの更なる高速動作化 のためには,ゲート電極をシリコンから金属に置き換える必要 がある。

フルシリサイド<sup>(注1)</sup> ゲート (FUSI) 電極は, FUSI 電極/絶 縁膜界面への不純物 (リン, ボロンなど) 偏析によりその仕事 関数を変調できることから, トランジスタの動作電圧を適正に 制御できる有望な技術である。しかしながら, これまで, その 仕事関数変調の物理的なメカニズムが明らかにされていな かった。今回, SPring-8<sup>(注2)</sup>放射光を使った高度分析技術を 積極的に利用することで, 偏析不純物の結合状態を評価するこ とに成功し, これにより, 界面における不純物位置が仕事関数 変調方向を決定することを明らかにした。

この原理に基づく材料及び構造設計により, FUSI 電極の 次世代ゲート電極としての開発を加速していく。

(注1)シリサイド :シリコンと金属の化合物
 (注2)SPring-8 :世界最高(2006年2月現在。)性能の大型放射光施設(兵庫県)

(研究開発センター)



## ランドリー用 S-DD モータ

近年, 需要が急速に伸びている洗濯乾燥機 (ランドリー)には, 低消費 電力(省エネ)及び低騒音化が求められている。

新型ランドリーに適用したS-DDモータ(新型ダイレクトドライブ モータ)は,従来使用していたフェライト磁石よりも約3倍の磁力を もつ高磁力希土類マグネットの採用と,磁気回路内の磁束密度を向上さ せる構造設計によって薄型化を実現したもので,薄型化によって,コイル 抵抗が減少し,モータ消費電力量を従来比で18%低減することができた。 更に,磁束密度分布に影響を与えるロータの形状を適正化することで 低騒音化を図り,業界最小<sup>(注)</sup>の脱水時42 dBを実現した。

(注)2005年2月現在。

関係論文:東芝レビュー. 60, 5, 2005, p.60-61.

(生産技術センター)



▲S-DDモータ回転子 Rotor of S-DD motor

## 70 nm 世代向け 半導体フォトマスク検査装置

70 nm 世代の半導体デバイス用フォトマスクの欠陥を画像検査する 装置を開発した。この装置は,下記の改良により,70 nm 以下の欠陥 が検出可能となった。

- 高感度な深紫外光裏面照射型 TDI (Time Delay & Integration) センサ による検査精度向上(感度従来比5倍)
- 検査画像と比較する設計データの精度向上(誤差1/3化)
- プログラマブル画像処理回路によるアルゴリズム変更
  リードタイムの低減(1/5化)

この検査装置は、2005年7月に稼働を開始し、NAND型フラッシュメモリなどの高品位フォトマスクの生産に貢献している。

(生産技術センター)



▲ マスク検査装置 Mask inspection system

