ナノ材料電極を用いた新型電池

New Batteries Using Nanomaterial Electrodes

高見	則雄	稲垣	浩貴	森田	朋和	
TAKAMI Norio		INAGA	INAGAKI Hiroki		MORITA Tomokazu	

携帯機器からハイブリッド自動車などまで様々な応用機器に合わせて,高容量,高出力,長寿命,及び急速充電など多彩 な性能を持つリチムイオン電池の技術開発が進められている。これに応えるため,新しい電極材料の研究開発が重要となっ ている。

東芝は, 従来の炭素に代わる材料としてナノ技術を利用した新負極材料の研究開発を進め, これまでにない新しい性能を 持つリチウムイオン電池を開発した。まず, 数ナノサイズに微粒子化したシリコンと炭素を複合化したナノ複合材料を合成 することにより, 従来の炭素負極の2倍の容量でサイクル性能に優れた負極を開発し, リチウムイオン電池のいっそうの 高容量化の可能性を示した。更に, ナノ粒子からなる新非炭素系負極を開発することにより, リチウムイオンを高速に吸蔵 しても電解液の分解がなく, 従来の60倍のスピードで充電可能な新型急速充電電池を実現した。この新型急速充電 電池によって, 従来の二次電池の充電の煩わしさから開放されるばかりでなく, 回生エネルギーを効率良く蓄電, 再利用する ことができる。

Lithium-ion batteries have been developed to enhance capacity, power, cycle life, and fast-charging performance for many applications such as mobile devices, automobiles, and various industrial sectors. New materials for lithium-ion batteries have been researched to achieve the high performance required for new applications.

Toshiba has developed new types of lithium-ion batteries using nanomaterials as the negative electrode. The use of nano silicon and carbon composites as a high-capacity negative electrode resulted in double the discharge capacity compared to conventional carbon electrodes and good cyclability, indicating the possibility of realizing lithium-ion batteries with higher capacity. For the development of fast-charging batteries, a new negative electrode consisting of a nanoparticle material exhibited the rapid insertion of lithium ions without decomposition of the electrolyte. A prototype fast-charging battery demonstrated 60 times faster charging than conventional lithium-ion batteries. This fast-charging battery technology not only offers the advantage of rapid charging, but also effective saving and reuse of energy.

1 まえがき

現在,携帯機器用の小型電池からハイブリッド自動車や電気 自動車などの大型電池まで,仕様に合わせて様々な性能を 持つリチウムイオン電池の研究開発が進められている⁽¹⁾。 特に,携帯電話,デジタルカメラ,デジタルオーディオなどの 携帯機器では,電池の更なる高容量化や小型化などが求め られている。一方,アシスト自転車,電動バイク,ハイブリッド 自動車,電気自動車などの電源は,高出力,長寿命,急速 充電など高い性能が求められている。このため,現在のリチ ウムイオン電池の材料に代わる新しい材料の開発が重要と なっている。

東芝は,現在のリチウムイオン電池に使用されている炭素 (C)負極に代わる新電極材料として,ナノ複合電極とナノ粒 子電極を開発した。これにより,リチウムイオン電池の限界 容量を大幅に超える新型高容量電池の可能性を確認するとと もに,従来の60倍のスピードで充電可能な新型急速充電電 池を試作開発した。 以下に,新型電池のナノ材料技術と電池性能について述べる。

2 ナノ複合電極を用いた新型高容量電池

2.1 ナノ複合化技術の応用

携帯機器の高機能化に伴い消費電力がますます増え,電 源であるリチウムイオン電池は一段と高容量化が求められて いる。しかし,従来の正・負極材料では,容量がほぼ限界と なっており,従来にない新しい電極材料の開発が必要となっ ている。

古くから, リチウム(Li)と合金化し高容量を発現する負極 材料としてアルミニウム, スズ, シリコン(Si)などの金属材料 が注目されてきた。これらの金属材料はリチウム合金相を形 成し, 低電位領域において多量のリチウムを吸蔵・放出する が, 充放電の繰返しに伴う体積変化が大きいため, 活物質 の微粉化が進行する。このためサイクル数の進行により, 活 物質の利用率低下と電解液との反応によるサイクル寿命劣化 が大きく, 実用化されていない。 当社は、このような金属材料の高容量とサイクル性能を両 立させるため、リチウムと合金化する材料のなかでも容量の 大きいシリコンに着目し、炭素のマトリックス中にナノサイズ のシリコン相を含む酸化シリコン(SiO₂)を分散した複合材料 を検討した⁽²⁾。

このような構造は、リチウムイオン(Li⁺)の吸蔵・放出に伴う シリコンの体積変化を緩和し、シリコン微粒子はマトリックス 中に均一に分散されて強く固定され、充放電サイクルに伴う 割れや脱落を防ぐことが理想的である。マトリックス構造は、 活物質粒子としての骨格を保ち、かつシリコン粒子の膨張・ 収縮に耐える必要があるため、欠陥や空隙(くうげき)を含む ものが適している。更に、電子伝導性の高いことも不可欠で あるため、炭素が適当である。

一般的に,炭素に金属を分散すると,炭素と金属の相互作 用は比較的弱いため,数nmのレベルで分散を行ったとして も容易に移動,脱落,凝集といった現象が生じてしまう。そ こで,一酸化シリコン(SiO)の不均化反応を利用し,シリコン のナノ粒子が酸化シリコン相に固定化された状態として炭素 マトリックス中に分散させることを試みた。

一酸化シリコンを800℃以上で熱処理すると次のような反応が起こり、シリコンと酸化シリコンが生成する。

 $2SiO \rightarrow Si + SiO_2$

この際,相対的に酸化シリコンの体積が大きく,また,一酸 化シリコンの一部は未反応のまま残留することから,生成物 は酸化シリコン相中にシリコン微結晶が析出した構造とな る。この構造により,シリコンナノ微粒子が酸化シリコン相に 強く結合した状態を得ることができる。ただし,酸化シリコン 相は絶縁体であるため,複合体として導電性を高める必要 がある。そこで,複合体を合成する際,初めに一酸化シリコ ンを黒鉛と共に細かく粉砕混合し,次に,マトリックスとなる ポリマーで複合化して,800℃以上の熱処理を加えてシリコ ン微粒子の析出及びポリマーの炭化を行った。酸化シリコ ン相が細かく粉砕された構造により,シリコン微粒子への導 電性を良好に保つことができる。

透過型電子顕微鏡 (TEM) 観察 (図1) 及びX線回折の結果 から,酸化シリコン相が0.1~1µm 程度の大きさで分散し, 2~10nmサイズのシリコン微結晶が確認できた。これらの結果 から,図2に示すような,数nmのシリコンが析出したサブミ クロンのシリコン酸化物 (SiOx, x<2) 相が炭素のマトリックス 中に分散した微細構造からなる,ナノ Si-SiO_x-C複合体が形成 したものと考えられる。

2.2 充放電特性の評価

次に,このナノSi-SiO_x-C複合体を負極化して充放電特性 を評価した。その負極充放電曲線を図3に示す。放電容量 は約700 mAh/gと従来の黒鉛負極の約2倍の容量を示し た。シリコンの合金化反応を利用しているため,放電電位は



Transmission electron microscope (TEM) images of nano Si-SiOx-C composite





平均で約0.45 Vと黒鉛より高くなっている。リチウム吸蔵の 終止電位は黒鉛と同じく0.01 Vとしていることから,充放電 反応においては,マトリックスの炭素質材料及び黒鉛もリチ ウムイオンの吸蔵・放出に関与している。

負極の充放電サイクル性能を図4に示す。ナノSi-SiOx-C 複合体負極は200サイクルまで良好なサイクル性能を示すこ とを確認した。一方,従来のシリコン粒子と炭素の複合体 集



(平均粒径0.5 µmのシリコン粒子を原料として同じプロセス で合成したもの)からなる負極は急激に容量低下しているこ とから,図2に示すSi-SiO_x-C複合体のナノ構造が高容量と サイクル性能向上に大きく寄与することがわかった。

実際にナノSi-SiO_x-C複合体を負極として用いたリチム イオン電池を試作し、4.2 V~2.5 Vの間で充放電サイクルを 繰り返し評価した結果,図5 に示すように緩やかに傾斜する 充放電曲線が得られ、平均電圧は3.55 Vとなった。従来の リチウムイオン電池より平均電圧は0.15 V低下するが、今後、 初期クーロン効率を改善することにより、現在のリチウムイオン 電池の限界容量の1.5 倍に容量アップすることが期待できる。



3 ナノ粒子電極を用いた新型急速充電電池

携帯機器に広く使用されているリチウムイオン電池の充電 時間は、1~3時間必要である。このため突然の電池切れに おいては、充電時間の長さは大きな問題となる。一方、将来、 電力回生の用途に二次電池を適用して瞬時に電力を蓄える ことができれば、電気をむだにすることなく利用できるため 環境面への貢献が期待される。そこで、もし二次電池で短時 間に効率良く電力を蓄える急速充電性能を実現することが できれば、私たちの身近なところから、社会や環境の広範囲 にわたって快適で安心な生活を提供することができる。

3.1 急速充電の背景

これまでの二次電池は、急速充電すると電極材料や電解 液が分解してサイクル性能が大幅に低下するため、数分間で 急速充電することは困難であった。高出力化、急速充電化す るために、例えばリチウムイオン電池においては、電極の薄膜 化や炭素負極の微粒子化の検討が進められてきた。しかし、 電極を薄膜化すると電池重量の増加と容量の低下をきたし、 炭素負極の微粒子化は電解液の分解を引き起こし、電池寿 命を大幅に低下させる。このため、急速充電を繰り返し行 うことは技術的に困難であった。一方、ほかの蓄電デバイス であるキャパシタは、原理的に瞬時に電力を蓄えることがで きるが、二次電池に比べてエネルギー密度が非常に小さく、 機器の主電源として使用することは難しい。このため、"高い エネルギー密度"と"急速充電性能"を併せ持つ理想的な二 次電池は、実現していなかった。

当社は、リチウムイオン電池を構成する電極にナノ粒子材 料を加えることで、従来のリチウムイオン電池では実現でき なかった、1分間で電池容量の80%まで充電することができ るキャパシタ並みの急速充電性能と、リチウムイオン電池の 特長である高いエネルギー密度を併せ持つ、新型急速充電 電池を開発した(図6)⁽¹⁾。



新型電池では,負極活物質として,リチウムイオンをス ムーズに吸蔵・放出することが可能で,急速に充電しても有 機電解液を分解せずサイクル寿命性能に優れた,ナノサイズ の粒子材料を開発した。このナノ粒子材料を負極基板に 均一に分散し固定することにより,急速充電可能な新電極を 開発することができた。これは,負極活物質をナノサイズ まで小さくすると、活物質粒子表面から内部へのリチウムイ オンの拡散時間が短縮でき、急速充電することが原理的に可 能になる。しかし、実際にはリチウムイオン電池の負極活物 質である炭素を微粒子化すると、有機電解液が還元分解を 起こして炭素粒子表面に分解物である絶縁性皮膜を形成 し、リチウムイオンの吸蔵反応を阻害して電池性能を大幅に 低下させてしまう。

そこで,負極活物質をナノサイズまで微粒子化しても有機 電解液を分解せず,絶縁性皮膜を形成しないナノ粒子材料 の開発がポイントとなる。

3.2 新型急速充電電池の性能

今回,開発したナノ粒子材料は,従来の炭素と異なる非炭 素材料をナノメータサイズに微粒子化しつつ,有機電解液中 においても化学的に安定に保つことができた。このため, 有機電解液の分解を起こさず従来の60倍のスピードで充電 可能となり,1分間で80%の急速充電性能を実現することが できた(図7)。



更に,急速充電の繰返し寿命性能を評価すると,6分間の 急速充電を1,000回繰り返した後でも容量低下を1%に抑え ることができ,従来のリチウムイオン電池に比べ格段に優れ たサイクル性能を持っていた(図8)。これは,負極活物質に ナノ粒子材料を用いることにより,急速充電を繰り返しても 有機電解液の還元分解による皮膜成長がなく,高い効率で リチウムイオンを吸蔵することができるためと考えられる。 このような優れた急速充電サイクル性能は,将来,長期間の 使用でも電池交換が不要,あるいはメンテナンスを軽減する 可能性を秘めており,省資源・省エネルギーの観点からも期 待される電池である。

また,低温環境下(-40~0℃)で充放電サイクルを繰り返 してもサイクル性能劣化は少ない。例えば,-40℃で放電し ても室温(25℃)での放電容量の80%を取り出すことが可能





である(図9)。従来のリチウムイオン電池では、低温環境下 で充放電サイクルを繰り返すと、負極表面に金属リチウムが 析出する。このため、サイクル性能劣化を引き起こす低温 環境下での充放電サイクルは不得意であった。開発したナノ 粒子負極では、低温環境下でもリチウムイオンを効率良く吸 蔵できるため、幅広い温度環境下での使用に耐えることがで きる。

したがって、このような急速充電性能、長寿命性能、及び 広い使用温度範囲を持つ新型急速充電電池は、これまで二 次電池では困難であった、高速・大容量の充放電が必要と なる産業や車両などの分野にも応用が期待される(図10)。

今回,産業や車両など高出力用途向けに開発した新型急 速充電電池の試作品(図11)は、例えば充電深度50%で、 3,400 W/kgのパルス入力密度(5秒間)と3,000 W/kgのパルス 出力密度(5秒間)の高い入出力性能,及び80 Wh/kgの高い 重量エネルギー密度を実現した。このため、ブレーキで発 生するエネルギーを電力回生して効率良く蓄え、加速時に 高出力を瞬時に取り出すハイブリッド自動車や、数分で充電 特





完了する電気自動車などの用途にも適用することができる。 今後,電力,産業,車両などへの応用に向けた製品開発を行 い,2006年中の製品化を目指す。

4 あとがき

応用機器の高機能化に合わせて多様な性能を持つリチウ ムイオン電池を実現するため,ナノ材料技術を応用した。負 極材料にナノ材料を用いることで,これまでの限界を越える 高容量,長寿命,及び急速充電性能を実現した。

今後,このナノ材料技術を用いた新型電池を実用化するこ とにより,快適で安心なユビキタス社会と環境調和型社会に 大きく貢献できるものと期待される。

文 献

- (1) 日経エレクトロニクス. "機器の仕様に合わせてLiイオン電池の材料を変える". 2005-4-25, p.51-58.
- (2) Morita, T., et al. "Nano Si cluster-SiO2-C Composite Material as High Capacity Anode Material for Lithium Batteries". 206th The Electrochemical Society Meeting. Honolulu, 2004, Abstract 312.



高見 則雄 TAKAMI Norio, D. Eng.

研究開発センター 先端機能材料ラボラトリー研究主幹, 工博。新型電池開発に従事。電気化学会,米国電気化学会 会員。

Advanced Functional Materials Lab.

稲垣 浩貴 INAGAKI Hiroki

研究開発センター 先端機能材料ラボラトリー研究主務。 新型電池の材料開発に従事。電気化学会会員。 Advanced Functional Materials Lab.



森田 朋和 MORITA Tomokazu

研究開発センター 先端機能材料ラボラトリー。 新型電池の材料開発に従事。電気化学会会員。 Advanced Functional Materials Lab.