計測・制御システム機器の動向と展望

Trends in Measurement and Control System Equipment and Future Outlook

大庭 章 筧 敦行

OHBA Akira

■ KAKEHI Atsuyuki

東芝が 1975年に、分散型デジタル制御システムの TOSDIC™を他社に先駆けて発表してから、今年が 30 周年となる。その間にデジタル化の波は、原子力や火力といった電力システムから、石油化学、鉄鋼、食品、薬品といった産業システム、及び上下水道、道路、空港などの公共システムまで広く浸透した。現在は、オープン化と IT (情報技術) 化、統合化が進み、情報系システムも含めた全体システム最適化のなかで、監視制御システムをどう構築するかが注目されている。ここでは、計測・制御システム機器のトレンドと最近のトピックスを紹介し、将来の展望を概説する。

This year marks the 30th anniversary of Toshiba's world-pioneering introduction of the TOSDIC_{TM} distributed digital control system in 1975. The wave of digitization has become widely disseminated in many fields since that time, encompassing power systems including nuclear and thermal power systems; industrial systems including petrochemicals, steel, foods, and pharmaceuticals; and infrastructure systems including water and sewage, road, and airport control systems. Substantial progress has been made in open system technologies, information technologies, and integration technologies, and methods of configuring control systems under total system optimization including information systems are now attracting global attention.

This paper introduces the trends and latest topics in measurement and control systems as well as their future outlook.

30年の進化

デジタル制御システムが登場して30年たつが、この間、マイクロプロセッサと情報系技術の進展に追従して大きく進化をしてきた。

ここでは、統合化やオープン化を キーワードに、計測・制御システム機器 の技術動向について述べる。

統合化

東芝が1975年にTOSDIC_{TM}を世の中に出して以降,各分野で使用されてきたコントローラを**図1**に示す。過去に2回,コントローラの統合化が行われてきたことがわかる。

1回目は、1989年のCIEMAC_{TM}によるCIE(C:コンピュータ制御、I:計装制御、E:電気制御)統合で、これにより、石油化学、紙パルプ、食品などの一般産業システム、鉄鋼システム、上下水道システムが共通のコントローラをベースに制御システムを構築できるよう

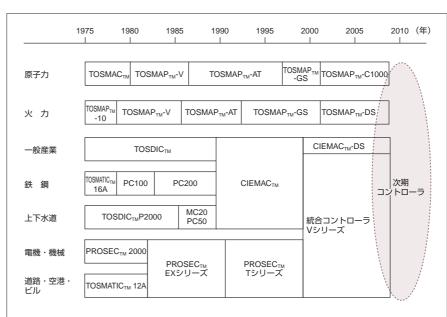


図1. 東芝のコントローラの歴史 — 適用分野ごとに作られていたコントローラは、統合化により 共通コンポーネントとして利用されている。

History of Toshiba controllers

になり、技術の共有化やエンジニアリング業務の効率化が推進された。

2回目は, 1999年に製品化した統合 コントローラ V シリーズによる DCS (Distributed Control System)とPLC (Programmable Logic Controller)の 統合である。DCS機能とPLC機能,更 にコンピュータ機能を一つのモジュー ルに収納することにより,ユーザーは制 御用途に合わせてモジュールを自由に 選択できるようになった。これにより、主に電機・機械システムと道路・空港・ビルシステムなどで使用されていたPLCシステムも、共通のコントローラをベースに制御システムを構築できるようになった。

更に,次期コントローラの開発に おいては3回目の統合を計画しており, 後述する。

DCS対PLC計装

東芝は, 統合コントローラ V シリーズ によりDCSとPLCの統合を実現した が、制御システム業界ではDCS市場に PLCを採用した計装システムが入って きたため、DCS対PLC計装という構図 が出現した。毎年, 学界と産業界から 多くの人が参加して行われる計装制御 技術会議(主催:(社)日本能率協会)で は、この3年間、DCS対PLCの議論を 行っている。ヒューマンマシンインタ フェース(HMI)からコントローラまで システムを一括でサポートするが高価な DCSと、コントローラ(PLC)と汎用HMI ソフトウェアの組合わせでシステムを 構築する安価な PLC 計装というように, それぞれ一長一短があり結論は出てい ない。議論のポイントとしては, 導入コ ストだけでなく, プラントの廃棄までの 長い期間, 定期検査やリプレースでの 発生を含めたコスト面の考察,システ ム保証の問題,及びリプレースのやり 方などがある。

当社のPLC計装システムを**図2**に示す。HMIのハードウェアは、標準は産業用コンピュータのFA3100シリーズであるが、汎用パソコンの採用も可能となっている。

HMIのソフトウェアは、DCSである CIEMAC_{TM}-DSのソフトウェアをその ままパッケージ化しているため、タグオ ペレーションを基本とした豊富なHMI 機能をそのまま利用できる。

ネットワークはEthernet, PLC は統合 コントローラ VシリーズのSモジュール

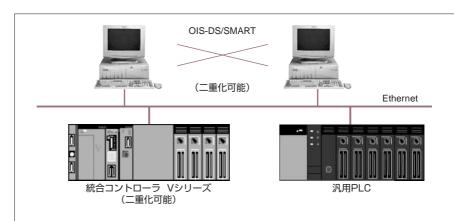


図2. 東芝のPLC計装システム — PLC計装はPLCとHMIから構成される。東芝のPLC計装では、PLCに統合コントローラ V シリーズ又は汎用 PLCが使われ、HMIには東芝のパッケージソフトウェア OIS-DS/SMARTが使用されている。

Toshiba programmable logic controller (PLC)-based control system

を使用するが、汎用 PLC である MELSEC^(注1) や SYSMAC^(注2)を使用することも可能である。

オープン化, 国際標準化

制御システムのシステムインテグレー タは,システム価格を低減するために, オープン化やデファクトスタンダード採 用によるマルチベンダ化を要求してい る。制御システム機器では、コントロー ラ、HMI、ネットワークそれぞれの部分 で標準化要求に応えている。統合コン トローラ Vシリーズのプログラミング 言語はIEC 61131-3 (国際電気標準会議 規格 61131-3) 準拠, HMI の OIS (Operator Interface Station) -DSはOPC (OLE (Object Linking and Embedding) for Process Control) 対応, 制御 LAN は Ethernet ベース, フィールド ネットワークとしては、PROFIBUS(注3), DeviceNet^(注4), FL-net などをサポート している。

当社の制御システムは、今までは 国際規格に従って商品化してきたが、 当社の技術を積極的に国際標準にして いく活動も行っている。一例として、 当社のタイムクリティカル制御LAN "TC-net_{TM} 100"の技術を工業用Ethernetの国際規格にするための活動に取 り組んでいる(**囲み記事参照**)。

エミュレータによるシステム 更新

1980年代にDCS化したプラントは, 20年を経過しシステム更新の時期に なっている。ユーザーの声は、手間を かけずに最新機種に更新したいという 要求が多い。また,外線や端子台, 入出力カードはそのまま流用してコン トローラ部だけ更新したいという要求 もある。これらの要求に応えるために 開発したのがPCS (Process Control Station) エミュレータと DPCS (Distributed PCS) エミュレータである。アプ リケーションプログラムはそのまま 流用し, コントローラを最新のハード ウェアに更新する手法としてエミュレー ション技術を活用した。その概要を図3 に示す。

TOSDIC_{TM}のコントローラである DPCSや、CIEMAC_{TM}のコントローラ である PCS は、この手法でシステム更 新を推進している。

- (注1) MELSECは,三菱電機(株)の登録商標。
- (注2) SYSMACは, オムロン(株)の登録商標。
- (注3) PROFIBUS は、PROFIBUS User Organizationの登録商標。
- (注4), (注7) DeviceNet, EtherNet/IPは, Open DeviceNet Venders Association の商標。

フィールドバスから工業用 Ethernet へ — 国際標準化の動向

2003年に、センサレベルのフィールドバスがIECによって国際規格となった。IEC 61784-1にプロファイルが、IEC 61158にプロトコルとサービスが記述された。IEC 61784-1には七つのフィールドバスが記載されている。Foundation Fieldbus $^{(\pm 6)}$ (H1及びHSE (High Speed Ethernet) 含む)、ControlNet $^{(\pm 6)}$ (DeviceNet、EtherNet/IP $^{(\pm 7)}$ 含む)、PROFIBUS (PROFINET CBA含む)、P-NET、WorldFIP、INTERBUS $^{(\pm 8)}$ 、SwiftNetである。

従来、フィールドバスは4~20 mAのアナログ信号線が主流であり、1990年代半ばに省配線を目的としてデジタル化が進められた。単にデジタル化するだけでなく、ファンクションブロックやデバイス記述言語などが組み込まれ、制御機能をフィールドに分散させるというアイデアが盛り込まれていった。同時に世界各地で多様な規格が発生し、そのような状況のなかで、前述のとおり2003年に、フィールドバスファミリーの標準化がなされた。また、2001年に、日本発のCC-Link (注9) がSEMI (Semiconductor Equipment and

Materials International) 規格となっており、その後 2003 年に、FL-net や ADS-net と共に、そのフレームワークが ISO 15745 (国際標準化機構規格 15745) として標準化された。

2005年の現在、IECでは、コントローラレベルにおけるネットワークの標準化作業がTC65 (専門委員会 65)/SC65C (分科委員会 65C)/WG11 (作業グループ11)で活発に行われている。特に Ethernet 技術を応用し、リアルタイム通信と通常のTCP/IP (Transmission Control Protocol/Internet Protocol) 通信を共存させた工業用 Ethernet を取り扱っている。

作業スケジュールとしては、2007年8月に国際規格として発行される予定で、プロファイルは IEC 61784-2となり、プロトコルとサービスは IEC 61158 に追加されることになる。審議されている工業用 Ethernet としては、EtherNet/IP with time synchronization、PROFINET IO、P-NET on IP、Vnet/IP $^{(\pm 10)}$ 、TCnet $_{TM}$ 、EtherCAT、Ethernet Powerlink、EPA (Ethernet for Plant Automation)、MODBUS $^{(\pm 11)}$ -RTPS、SERCOS $^{(\pm 12)}$ II

がある。フィールドバスと同様に欧米諸国のコンソーシアム仕様は多いが、日本からも経済産業省の支援を受けて、TCnet_{TM} (東芝)と Vnet/IP (横河電機(株))を提案している。また、中国からの提案(EPA)も加わっている。

プロファイルについては、2nd CD (第2次委員会草案)を作成中である。一方、プロトコルとサービスについて、PAS (公開仕様書) 手順によって委員会草案を作成している。PAS 手順とは、既に市場で実績がある仕様をいち早く国際規格とするための手順である。テクノロジープロバイダーは、まず自分の仕様をPAS 提案し、国際投票を受ける。過半数の賛成投票により可決されると、IEC/PASの番号が付与され、IECのウェブサイトなどで全世界から参照可能となる。それを参照して、IEC 61158 に追加する方法をとる。

当社が提案している $TCnet_{TM}$ は、2005年 3月に IEC/PAS 62406 として承認された。当社の統合コントローラ V シリーズを接続する情報・制御ネットワーク $TC-net_{TM}$ 100 の伝送技術を、IEC/PAS 化したものである。

制御システム機器のトピックス

■ 産業用コンピュータ

監視制御システムのHMIのハードウェアには、高い信頼性と長期安定供給を実現している産業用パソコンが、あらゆる分野で使われている。

今回は、最上位機種となる産業用コンピュータ FS10000と、組込み型コンピュータ CP-10をラインアップして適用分野を拡大している。これらについては、この特集のp.11-14で詳細に述べる。

■フィールド計測機器

各種プラントのフィールド(現場)で使用される計測機器には、流量計、温度計、圧力計などがある。電磁流量計 LF600は、フルドットマトリックス液晶ディスプレイ(LCD)を採用し、操作性などの機能を大幅に向上させ、またオプションでPROFIBUSにも対応している。食品産業向けのサニタリ形マイクロ波濃度計 LQ610は、口径25までのラインアップをリリースし、少量多品種生産にもマッチした製品となっている。この特集のp.15-17で詳しく述べる。

┃次期コントローラへの展望 ⁽¹⁾

原子力・火力など電力システムに適用する制御用コントローラは、高信頼性と長期使用を支える長期保守への強い要求に応えるため、独自機種としてTOSMAP_{TM}シリーズを開発し発展させてきた。発電所内の機器・設備の監視や制御を行うシステムでコントローラの適用が盛んになった1980年代は、国内電力会社向けの供給が中心であり、国内電力会社の意向に沿った高信頼性と長期保守を実現するコントローラの開発を進め、一般産業システム向

⁽注5) Foundation Fieldbus は, Fieldbus Foundation の登録商標。

⁽注6) ControlNetは, ControlNet Internationalの商標。

⁽注8) INTERBUSは, INTERBUS Clubの登録商標。

⁽注9) CC-Linkは, CC-Link協会の登録商標。

⁽注10) Vnet/IPは, 横河電機(株)の登録商標。

⁽注11) MODBUSは, Schneider Automation Incorporarated の登録商標。

⁽注12) SERCOSは、Interests Group SERCOS Interface e.V.の商標。

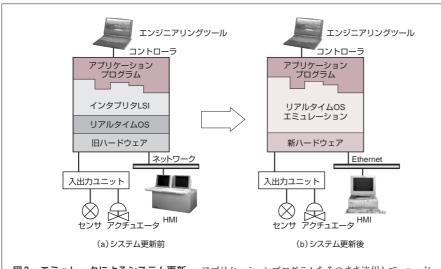


図3. エミュレータによるシステム更新 — アプリケーションプログラムをそのまま流用して、ハードウェアを最新機種にシステム更新する。

Renewal with emulator

けとは一線を画していた。その後, 2000年前後から,国内電力需要のかげ りに伴って電力会社の設備投資が抑制 されるようになると,火力を中心に海 外市場の獲得に目が向けられるように なり,オープン化と汎用技術を用いて 価格低減を図る必要が生じた。

TOSMAP-DS_{TM}は、このような市場 環境下で海外の火力DCS市場を目標 に開発した製品であり、他社のDCSに 対抗するため,一般産業システムの制 御システムやコントローラの標準技術 を採用した発電用 DCS コントローラで ある⁽¹⁾。以後, 信頼性や品質管理への 高い要求が残っているものの、電力シ ステムも成熟産業化して, 価格競争力 のいっそうの向上とオープン化が要求 されている。一方, コントローラ開発の 面では,電子部品の高度化と部品製造 サイクルの短期化が進むなかで,コント ローラの共通化を進めることにより、製 品開発の効率化と,長期の部品確保な ど保守の効率化を進める必要性が高 まっている。

このような状況下で、次機種となるコントローラの開発においては3回目の統合を計画している。その開発コンセプトは、電力や産業システム向けのDCS、及び上下水道や鉄鋼システム向

けのPLC制御を共通ハードウェアで実現し、次世代を支える高性能と十分な価格競争力を提供することである。これらの相反する要求を満足し、開発するハードウェアの種類を極力減らして製造上の量産効果を得るために、次期コントローラに採用する仕様面の特長について以下に述べる。

- (1) CPUモジュールは、高性能化を 実現するハードウェアを共通化し て、PLC型、一般産業システム用 DCS型、電力システム用 DCS型と いった用途向けに3種の基本ソフ トウェア(ファームウェア、OS(基本 ソフトウェア)を含む)のモデルを 用意する。
- (2) 監視・制御ネットワークを構築する Ethernet などのネットワークモジュールは、(1) の各モデルに対して共通化を図り、ハードウェアを統一する。
- (3) 制御システムへの適用時にコントローラの価格の大半を左右する I/O(入出力)を高速シリアル化するとともに、全用途で共通化することによる量産効果と低コスト設計で、製造コストの低減を徹底する。
- (4) アプリケーション ソフトウェアの 編集やコントローラの保守を行う

エンジニアリングツールは,(1)の 各モデルをカバーするツールとして 開発し,システムエンジニアリング へのサポートを強化する。

以上のように、コントローラはいっそう統合化を図り競争力強化を目指している。なお、原子力システムの監視・制御システム用としては、高信頼性と保守性を実現するため当面は別モデルの開発を進めるが、将来統合可能な構成で計画している。

デジタルの源流から未来へ

以上,制御システム機器の技術動向 と最近のトピックス,及び次期コント ローラへの展望について述べた。

社内外のシステムインテグレーターに制御システム機器を長期間継続して 供給していくことが、われわれのミッションである。デジタル計装30年の 歴史をベースに、未来へ向けて継続と 発展を目指していく。

文 献

 寛 敦行,ほか.汎用技術を駆使した分散型 監視制御システム TOSMAP-DS_{TM} "Dynastream".東芝レビュー. 55, 6, 2000, p.41-44.



大庭 章 OHBA Akira

電力・社会システム社 府中電力・社会システム 工場 計測制御機器部主幹。CIEMAC_{TM}, 統合コントローラなどの制御システム機器の商品企画 業務に従事。計測自動制御学会会員。

Fuchu Operations — Industrial and Power Systems & Services



筧 敦行 KAKEHI Atsuyuki

電力・社会システム社 府中電力・社会システム 工場 計測制御機器部主幹。制御システム及びDCS, コントローラの商品企画及び開発業務に従事。IEEE, 電気学会会員。

Fuchu Operations — Industrial and Power Systems & Services