

## わたしたちの取組み

- BCPの取組み** ～自然災害などに対し事業活動を早く再開し、継続するために～  
 → お客様への製品安定供給を継続的にを行うことを最優先とします  
 従業員の安全確保のための訓練を実施しています  
 OHSAS18001(安全マネジメントシステム規格)
- 品質への取組み** ～全てのお客様に品質と安全の満足を～  
 → 車載・産業機器向け高品質製品から汎用民生向けまで、幅広いバリエーションの製品を供給いたします  
 ISO9001(品質マネジメントシステム規格)  
 IATF16949(自動車産業向け品質マネジメントシステム)
- 環境への取組み** ～持続可能な社会のために～  
 → 半導体製造工場として環境負荷排出を自覚した上で、化学薬品の削減や省エネ推進等の環境負荷低減を進めます  
 ISO14001(環境マネジメントシステム規格)
- 人財育成の取組み** ～魅力ある企業の実現に向けて～  
 → 個の成長・企業の成長・豊かさの実感・ブランド力を獲得し、社員満足・顧客満足・社会貢献に努めます
- CSR活動** ～企業市民としての地域活動～  
 → ステークホルダーの声を大切にしながら、健全な事業活動を通じて社会課題を解決し、持続可能な社会の実現に貢献します。
  - 「加賀東芝の森」森林整備活動
  - 加賀東芝まつり
  - 献血や募金活動 等

## ディスクリート半導体事業部 製造拠点



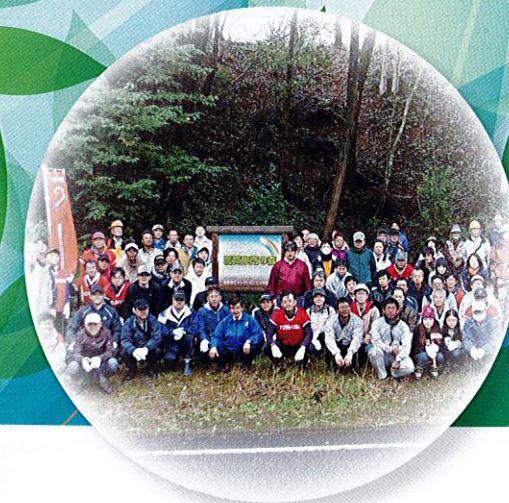
## 交通アクセス

金沢駅から…タクシーで50分 美川ICから…車で25分  
 小松空港から…タクシーで40分 小松駅から…タクシーで30分

## 加賀東芝エレクトロニクス株式会社

〒923-1293 石川県能美市岩内町1番地1 TEL (0761)51-5511 FAX (0761)51-5555  
<http://www.toshiba-kaga.co.jp/>

# TOSHIBA



人と、地球の、  
 明日のために。

CORPORATE PROFILE

加賀東芝エレクトロニクス株式会社





# ゆたかな自然と先端技術の調和

加賀東芝エレクトロニクスは、東芝グループの半導体製造拠点として1984年（昭和59年）に設立。半導体製品の設計・開発、チップ製造から組立加工まで一貫した生産ラインを有しており、2015年（平成27年）には先端ディスクリート開発センターが敷地内に併設され、さまざまな研究開発機能を備えた製造拠点として成長・発展してまいりました。霊峰白山麓・辰口丘陵のゆたかな大地に抱かれ、その恵みに感謝するとともに美しい自然環境を永く守り伝えていけるようこれからも誠実にひたむきに企業活動に取り組んでまいります。

## 会社概要

会社設立	1984年12月	従業員	約900名
操業	1986年 1月	敷地面積	230,454㎡
事業内容	ディスクリート半導体製造 (小信号、パワー、光半導体)	建屋面積	57,895 ㎡
資本金	33 億円 (東芝デバイス&ストレージ株式会社 100% 出資)	延べ建屋	74,072 ㎡

## 開発から製造までの一貫生産体制



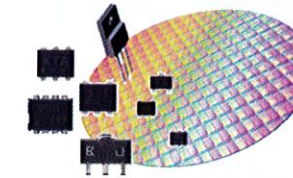
組立製造・評価ライン



物理解析



要素開発・プロセス開発



チップ製造 (5・6・8 インチ)



製品開発

## 魅力あふれる製品の創出とモノづくり力の進化で、お客様の期待を超える価値を提供します



私たちがつくるディスクリート半導体は豊かな社会を支えています

TOSHIBA

東芝グループ経営理念

人と、地球の、明日のために。

東芝グループは、  
人間尊重を基本として、豊かな価値を創造し、  
世界の人々の生活・文化に  
貢献する企業集団をめざします。

東芝グループ経営理念

世界を変える原動力となるのは、  
いつも私たちの半導体・ストレージであり続けたい。

東芝デバイス&ストレージは、お客様とともに未来への歩みを加速させるため、  
先駆者としての技術と想いを載せた製品を提供し、いつの時代にも選ばれる企業を目指します。

東芝デバイス&ストレージ グループビジョン