マルチゲート制御技術によるIGBTの スイッチング損失の低減

Multigate Control Techniques to Drastically Reduce Switching Losses of IGBTs

岩鍜治 陽子 IWAKAJI Yoko 下條 亮平 GEJO Ryohei 山川 祐司 YAMAKAWA Yuji 坂野 竜則 SAKANO Tatsunori

IGBT(絶縁ゲート型バイポーラートランジスター)は、高耐圧かつ低損失を実現可能なデバイスとして、小型の家電機器から大型の電力変換設備まで、様々な用途に適用されている。

カーボンニュートラルな社会の実現へ向け、東芝デバイス&ストレージ(株)は、IGBTの更なる低損失化へ向けたマルチ ゲート制御技術の開発を進めている。マルチゲート制御により、導通時の損失を低い状態に保ったままスイッチング時の損失 を大幅に低減することが可能になる。試作・評価の結果、従来のシングルゲート構造と比べ、1,200 V耐圧のIGBTでは ターンオフ損失(*E*_{off})を27 %、ターンオン損失(*E*_{on})を50 %低減、また、4,500 V耐圧のRC-IEGT(逆導通型電子注入 促進型絶縁ゲートトランジスター)では*E*_{off}を24 %、*E*_{on}を18 %、逆回復損失(*E*_{rr})を32 %低減できることを確認した。

In recent years, insulated gate bipolar transistors (IGBTs) have become widely used in a variety of products ranging from home appliances to power conversion equipment as high-voltage and low-loss power devices.

In order to achieve a carbon neutral society, Toshiba Electronic Devices & Storage Corporation has been developing multigate control techniques for IGBTs with the aim of further reducing their total power loss. Multigate control makes it possible to drastically reduce switching losses while keeping conduction losses low. From the results of experiments using prototype devices, we have confirmed that multigate control achieves reductions in turn-off loss (E_{off}) and turn-on loss (E_{on}) by 27% and 50%, respectively, in the case of 1 200 V-class IGBTs, as well as reductions in E_{off} , E_{on} , and reverse recovery loss (E_{tri}) by 24%, 18%, and 32%, respectively, in the case of 4 500 V-class reverse-conducting injection-enhanced gate transistors (RC-IEGTs), compared with the conventional single-gate controlled devices of each type.

1. まえがき

地球規模の急激な温暖化への対策として,身近な家電機 器から太陽光発電などの設備の電力機器まで,省エネ,高 効率化が急速に進んでいる。特に自動車業界では,化石燃 料の枯渇問題も加わり,その取り組みは加速されてきている。

Si (シリコン)を使用した現在主流のパワーデバイスには, 大きく分けてバイポーラー型のIGBTとユニポーラー型の MOSFET (金属酸化膜半導体型電界効果トランジスター) がある。1980年代から量産され始めたIGBTは,半導体 メーカー間の競争により進化してきた。当初は平面にゲート を配したプレーナー構造であったが,微細化技術の進歩で 電流密度の向上に適したトレンチ構造が登場したことによっ て,飛躍的に性能改善が進んだ。更に,薄ウエハー加工 技術の進歩で電圧降下が従来の1/2以下となり,導通損失 が大幅に低減された。図1に構造の変遷を示す。

一方,Siの物理的限界からデバイス構造の変更だけに よる特性改善は困難になりつつあり,SiC(炭化ケイ素)な どの新素材への置き換えが進んでいる。しかしながら,Si IGBTの全てがSiC MOSFETへと置換されるわけではなく, Si IGBTも、更なる性能改善を市場から求められている。

東芝デバイス&ストレージ(株)は、適切なゲート駆動条 件によりスイッチング損失を低減できるマルチゲートIGBTを 開発し、その効果を確認した。ここでは、今回開発した、 構造の異なる3種類のマルチゲートIGBT (IEGTを含む)と、 そのゲート制御技術について述べる。

2. 1,200 V耐圧マルチゲートIGBTとその低損失化

マルチゲートIGBTは、複数のゲート系統を備え、ゲート 系統ごとに独立な電位とタイミングで制御可能なIGBTの総 称である。図2に、1,200 V耐圧マルチゲートIGBTの構造 及び動作を模式的に示す。

2.1 1,200 V 耐圧ダブルゲート IGBT

図2(a)に示す1,200 V耐圧ダブルゲートIGBTは、ゲー ト電極がメインゲート(MG)とコントロールゲート(CG)の 2系統で構成されており、それぞれ異なるタイミングで駆動 を行う。図3(a)にダブルゲートIGBT評価時の回路を、図3 (b)にオンからオフに切り替わるターンオフ時のゲート駆動タイ ミングを示す。ターンオフの際には、まずCGに負電圧を印 加し、その後、一定の遅延時間(*DT*_{off})をおいてMGに負

特

集



図1. IGBT構造の変遷

ゲートを縦方向に配置し、ウエハーを薄く、pコレクター層からの正孔の注入量を低くすることで特性を改善してきた。

Trends in structure of IGBTs



図2. 1,200 V耐圧マルチゲート IGBTの断面構造

ダブルゲートIGBTは、MGとCGの2系統のゲート電極を持ち、トリプル ゲートIGBTは、更にCG2を加えた3系統のゲート電極を備えている。 Cross-sectional structures of 1 200 V-class double-gate and triple-gate IGBTs

電圧の印加を行う。CGに負電圧を印加することで、CGでの電子注入が止まり、更にCGの周りにp型反転層が形成されて正孔の排出が強化され、デバイス中の電子、正孔の蓄積量が低減する(図2(b))。これにより、その後にMGに負電圧を印加してターンオフ動作が始まった際の、従来型のシングルゲートIGBTに対してのターンオフの高速化、及びEoffの低減が可能となる。

図4に、1,200 V耐圧ダブルゲートIGBTにおける E_{off} の評価結果を示す。図4(a)は、ゲート抵抗 (R_g)を3.9 Ωとした場合のターンオフ損失と、ターンオフ時のエミッター – コレクター間電圧変化量 (dV/dt)の、 DT_{off} 依存性である。 DT_{off} が増加するとdV/dtは増加し、それに伴ってターンオ



図3. 1,200 V耐圧ダブルゲートIGBTのスイッチング特性評価回路 とターンオフ時ゲート制御信号

MGとCGを個々に制御し, ターンオフ時はMGに先立ってCGをオフする。 Equivalent circuit of 1 200 V-class double-gate IGBT and gate control signal waveforms at time of turn-off switching

フ動作が高速化して、 E_{off} が低減する。 DT_{off} が5 μ s以上では、dV/dt及び E_{off} はほぼ一定となる。シングルゲート駆動と同等となる DT_{off} =0 μ sと比較すると、 DT_{off} =5 μ sでは E_{off} 低減率は約27%であった。

図4(b)は、 R_{g} により変化させた dV/dtと E_{off} の関係である。 $DT_{off}=0$ µs の結果から分かるように、シングルゲート駆動で は dV/dtを7 kV/µs 以上には高められないが、ダブルゲート 駆動では $DT_{off}=5$ µs において約 12 kV/µs まで高めることが 可能になる。ダブルゲート IGBT は、シングルゲート IGBT に は到達できない値まで dV/dtを増加させることにより、シング ルゲート IGBT に比べて E_{off} を低減できることが分かった⁽¹⁾。

2.2 1,200 V 耐圧トリプルゲート IGBT

図2(c)に、1,200 V耐圧トリプルゲートIGBTの構造を示 す。これはMGと2系統のCGを持つIGBTであり、 E_{off} の 低減だけでなく、 E_{on} の低減も狙った素子である。図5に、



図4. 1,200 V耐圧ダブルゲート IGBT のターンオフ時 dV/dt と E_{off}の 測定結果

DT_{off}を5µs以上にすることでdV/dtが約12kV/µsまで増加し、シングル ゲート駆動相当のDT_{off}0µsと比較すると、E_{off}が約27%低減される。

Results of measurements of dV/dt and E_{off} of 1 200 V-class double-gate IGBT at time of turn-off switching



図5. 1,200 V耐圧トリプルゲートIGBTのターンオン時ゲート制御 信号

MG及びCG1のオンから DT_{on} 経過後CG2をオンすることで、全てのゲートが同時にオンとなる。

Gate control signal waveforms of 1 200 V-class triple-gate IGBT at time of turn-on switching

オフからオンに切り替わるターンオン時のゲート駆動タイミ ングを示す。MG及びCG1に正電圧を印加してから一定 の遅延時間 (*DT*_{on})をおいてCG2に正電圧を印加すること で、全てのゲートに接するpベース層に同時にn型反転層 が形成される。その結果、注入する電子の量が増え、ター ンオンの高速化及び*E*_{on}の低減が可能となる。トリプルゲー トIGBTを用いたことによる*E*_{on}低減率は50%であった⁽²⁾。 ターンオフ時には、2.1節で述べたダブルゲートIGBTと同 様のゲート駆動をすることで、*E*_{off}の低減も可能となる。

3. 4,500 V耐圧ダブルゲートRC-IEGTとその低損失化

次に、4,500 V 耐圧ダブルゲートRC-IEGTの損失を低減 した事例を示す。RC-IEGTは、一つの素子内にIEGTとダ



図6. 4,500 V 耐圧ダブルゲート RC-IEGT の断面構造

CG領域にn+エミッター層を形成しないことで、IEGTの飽和電流を増加さ せずにダイオードの正孔注入を抑制できる。

Cross-sectional structure of 4 500 V-class double-gate RC-IEGT

イオードを内蔵したデバイスで、IEGTモードではゲート電 極に正電圧を印加し、表面から電子、裏面から正孔を注入 して動作させる。一方、ダイオードモードでは裏面にnコレ クター層を形成することで、表面から正孔、裏面から電子 を注入して動作させる。ここでは、ダブルゲート制御による ダイオードのErr低減効果を中心に述べる。

図6(a)にダブルゲートRC-IEGTの素子構造,図6(b)に MG,及びCGに負電圧を印加してダイオードがオン状態の ときの電子・正孔の流れ,図6(c)にMG及びCGに正電圧 を印加してダブルゲート制御を行っている状態の電子・正孔 の流れ,をそれぞれ示す。ダブルゲートRC-IEGTはIEGT 動作時の飽和電流抑制のため,CG領域にn⁺エミッター層 を形成していないが,ダイオード動作時にはCGを制御する ことで正孔の注入を抑制可能である。

3.1 逆回復損失の改善メカニズム

ダブルゲートRC-IEGTは、インバーター回路において直 列接続された片方をダイオード、もう一方をIEGTとして使 用される。そのゲート動作波形を、図7に示す。IEGT動作 時には、2章で述べたように、CGをMGに対して先にオフ することでEoffを改善する。ダイオード動作時には、図6(b) に示すように、MG及びCGへ負電圧が印加されたオン状態 ではトレンチ側壁及び底部にp型反転層ができるため、表 面からの正孔注入が多い。次に逆回復(ダイオードがオン からオフへ遷移する動作)の直前に、図6(c)に示すように、 MG及びCGへDTrr (ダイオードの逆回復制御時間)だけ 正電圧を印加することで、pベース層中にn型反転層ができ るため、MG領域ではn⁺エミッター層を介して電子が抜け、 CG領域では正孔注入が抑制される。これにより、nベース 層中に蓄積された電子及び正孔が減少する。逆回復電流 は、逆回復直前の電子と正孔の蓄積量が少ないほど減少す るため、ダブルゲート制御によって蓄積された電子と正孔を あらかじめ減らしておくことで、逆回復電流と電圧の積の積 分値であるErrを低減することが可能となる。また、逆回復 電流は直列接続されたRC-IEGTに対してターンオン電流と して流れるため、Eonの低減も可能となる。

3.2 ダブルゲートRC-IEGTの損失低減検証結果

ダブルゲート制御による損失改善効果を,試作素子の評価により確認した。図8に,従来のシングルゲートRC-IEGTを動作させた場合,及び,ダブルゲートRC-IEGTをゲート制御して動作させた場合について,スイッチング損失の評価結果を示す。ダブルゲートRC-IEGTは,従来のRC-IEGTと 同程度のオン電圧で,*E*offを24%,*E*onを18%,*E*rrを32%



図7. ダブルゲートRC-IEGT動作時のゲート制御信号

ターンオフ時はMGよりも先にCGをオフするとともに、逆回復時はMGと CGに正電圧を印加することで E_{π} を低減する。

Gate control signal waveforms of 4 500 V-class double-gate RC-IGBT



* シングルゲートRC-IEGTのスイッチング損失全体を100 %とした値

図8. シングルゲートRC-IEGTとダブルゲートRC-IEGTのスイッチン グ損失の比較

ダブルゲート制御を行うことで、ターンオフ損失を24%、ターンオン損失を 18%、逆回復損失を32%、それぞれ低減した。

Comparison of measured switching loss ratios of single-gate and double-gate RC-IEGTs

それぞれ低減し、トータルのスイッチング損失を24%低減 可能なことが確認できた⁽³⁾。

4. あとがき

1,200 V耐 圧 IGBTと4,500 V耐 圧 RC-IEGT のそれぞれにおいて、マルチゲート制御技術の適用を行い、スイッチング損失の大幅な低減を確認した。マルチゲート制御技術は、コントロールゲートで正孔と電子の注入経路や排出経路を形成することで、素子内部に蓄積する正孔と電子の増減を行うことが可能であり、バイポーラー素子である IGBT 及び RC-IEGT に適用すると高い効果が得られる。

今後も更なる最適化を行うことで,カーボンニュートラル の実現に貢献していく。

文 献

- (1) Iwakaji, Y. et al. Analysis of dependence of $dV_{\rm CE}/dt$ on turn-off characteristics with a 1200 V double-gate insulated gate bipolar transistor. Jpn. J. Appl. Phys.. 2021, **60**, SBBD02.
- (2) Sakano, T. et al. "Ultra-Low Switching Loss Triple-Gate controlled IGBT". Proc. of 33rd International Symposium on Power Semiconductor Devices & IC's (ISPSD). Full virtual conference, 2021-05, The Institute of Electrical Engineers of Japan, 2021, p.363–366.
- (3) Gejo, R. et al. "4.5 kV Double-gate RC-IEGT with Hole Control Gate". Proc. of 34th International Symposium on Power Semiconductor Devices & IC's (ISPSD). Vancouver, Canada, 2022-05, IEEE Electron Device Society, 2022, p.277–280.



岩鍜治 陽子 IWAKAJI Yoko 東芝デバイス&ストレージ(株) 半導体事業部先端半導体デバイス開発センター Toshiba Electronic Devices & Storage Corp.



下條 亮平 GEJO Ryohei 東芝デバイス&ストレージ(株) 半導体事業部 産業用ハイパワーデバイス技術部



山川 祐司 YAMAKAWA Yuji 東芝デバイス&ストレージ(株) 半導体事業部 半導体応用技術センター Toshiba Electronic Devices & Storage Corp.

Toshiba Electronic Devices & Storage Corp.

雷気学会会昌



坂野 竜則 SAKANO Tatsunori, Ph.D.
研究開発センター 先端デバイス研究所
電子デバイスラボラトリー
博士(工学)
Electron Devices Lab.