



工場・プラント向けアセットIoTクラウドサービス

Meister Operate X™

工場施設管理・エネルギー管理のデジタル化で カーボンニュートラル実現を支えるO&Mサービス

Point
1

東芝グループで実践したエネルギー最適化のノウハウを提供

工場のCO2排出量削減に向けて、電力/熱の運用最適化・計画自動化を実現するサービスとの連携や、省エネに関連する各種コスト削減の知見も合わせて提案可能

Point
2

KPI・効果の可視化で持続的な改善プロセスを確立

省エネなどの改善施策に様々なデータを紐づけて多角的にトレースすることで、施策の効果を測定し、さらなる対策の検討や施策の横展開に寄与

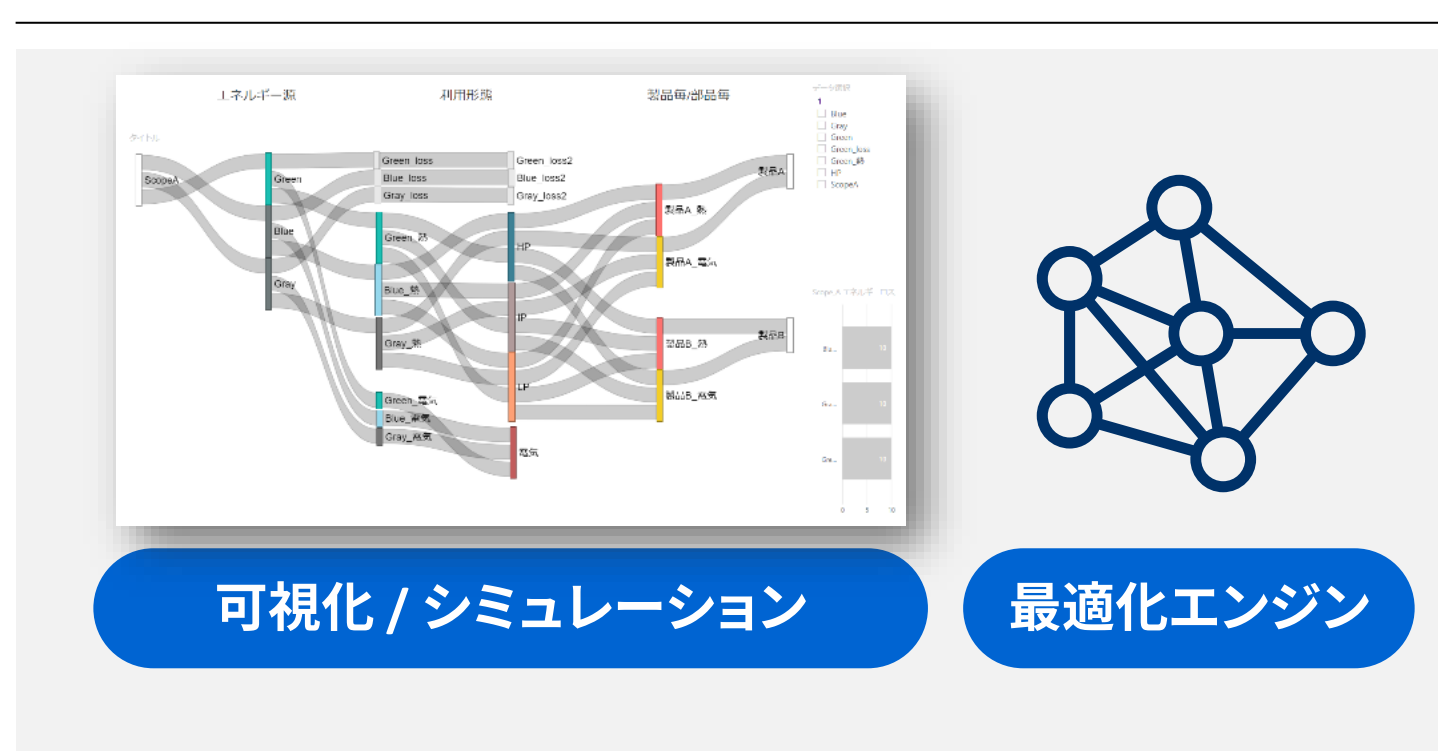
Point
3

エネルギー・CO2排出量管理に適した統合データ基盤を提供

設備の稼働状態や電力/熱の使用量に影響を与える各種情報を集約し、エネルギーコストとCO2排出量のシミュレーションでの活用や、製品CFP※への取り組みを支援

※CFP:カーボンフットプリント

東芝エネルギー最適支援サービス
TOSHIBA SPINEX for Energy



工場・プラント向けアセットIoTクラウドサービス
Meister Operate X™



コスト/CO2排出最小化
運転計画

運転実績情報

複雑な設備構成
機器特性を考慮

データ連携・自動集約

現場寄与・施策トレース

